

浙江田渡滨实业有限公司产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目 竣工环境保护验收意见

2024 年 6 月 12 日，建设单位浙江田渡滨实业有限公司，根据《浙江田渡滨实业有限公司产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目竣工环境保护验收意见如下：

一、项目基本情况

浙江田渡滨实业有限公司成立于 2018 年 12 月，主要从事自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件的生产，厂址位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号。

2019 年 12 月，企业委托浙江环耀环境建设有限公司编制了《浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 01 月 13 日通过嘉兴市生态环境局海盐分局审批（嘉环盐建【2020】3 号）。项目以钢材、塑粉、水性漆、脱脂剂等为主要原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术或工艺，引进具有先进水平的激光切割机、三维检测仪器等设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备。审批产能为年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件、10000 套新能源商用热水器配件。

本次验收范围为《浙江田渡滨实业有限公司产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》中所涉及的环保设施。

本项目于 2020 年 6 月开工建设，于 2024 年 2 月竣工并开始调试，预计调试 8 个月，调试起止日期为：2024 年 02 月 19 日-2024 年 10 月 19 日。企业于 2024 年 01 月 31 日填报了固定污染源排污登记表，登记编号：91330424MA2BCKND37001X。2024 年 3 月启动验收工作，委托浙江云广检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收检测工作，并于 2024 年 03 月 19 日编制了验收监测方案。2024 年 03 月 20 日~21 日、06 月 01 日、06 月 04 日，浙江云广检测技术有限公司对该项目生产过程产生的污染物进行了现场检测，企业根据检测结果形成了《浙江田渡滨实业有限公司产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监

测报告》)。

二、工程变动情况

本项目生产能力为年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件，实际建成的工程性质、生产规模、建设地点等与环评基本一致。

项目变动情况为：(1) 本项目激光切割机、数控折弯机、机器人焊接机、打磨机、空压机实际数量略多于环评审批，焊接机、压力机、CNC 加工中心、整形机实际数量略少于环评审批；其中切割、焊接、打磨加工时间不变和产品生产规模不变，切割、焊接、打磨废气按要求经除尘器治理后车间内排放；数控折弯机、空压机不属于产污设备，因此，污染物排放量未增加。(2) 环评审批打磨过程添加切削液，无废气产生；实际生产中打磨工艺不使用切削液，为干式打磨，打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间内排放，排放量极小可忽略；产品整体加工量不变，产品产能及污染物排放量未增加。(3) 本项目因产品需要，设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，纯水用于陶化液制备及陶化后清洗，同时前处理生产线有所调整，减少除锈、硅烷化后配套的清洗工艺，无除锈后清洗废水、硅烷化后清洗废水产生，前处理加工量不变；根据企业实际用水情况，废水污染物排放量未增加。(4) 环评审批生产废水 COD 原水浓度 2000mg/L，经调节、初沉、兼氧、好氧、二沉处理后达标排放，实际生产中生产废水浓度不高，根据检测报告得出 COD 进口浓度在 500mg/L 左右，废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后可达标排放，废水净化效率可达到环评设计去除率要求；(5) 环评中喷漆、烘干废气经二级水喷淋装置治理后高空排放，喷塑固化废气经低温等离子+UV 光催化装置治理后高空排放；实际喷漆废气经活性炭吸附+UV 光催化装置治理后高空排放，烘干废气经活性炭吸附装置治理后高空排放，喷塑固化废气经活性炭吸附装置治理后高空排放，变动后废气净化效率可达到环评设计去除率要求。(6) 企业委托编制了《浙江田渡浜实业有限公司危险废物调查报告》，并通过嘉兴市生态环境局海盐分局备案（备案号：盐环固核备【2023】11 号）；目前，废活性炭产生后暂存于危废暂存场所内，定期委托有资质单位处置。对照“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函（2020）688 号）”，本项目不属于“污染影响类建设项目重大变动清单”中的任意一项。项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：清洗废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后与职工生活污水一同达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准后纳入市政污水管网，废

水最终由海盐县城乡污水处理有限公司二期工程--工业污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入杭州湾。

(二) 废气: 切割烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放; 焊接烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放; 打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间内排放; 抛丸机自带布袋除尘装置, 废气经治理后通过 15m 排气筒 (P2) 高空排放; 本项目共设置 4 个喷塑房, 其中 2 个喷房产生的喷塑废气经滤筒除尘装置治理后与抛丸废气通过同一根 15m 排气筒 (P2) 高空排放, 另外 2 个喷房产生的喷塑废气经同一套滤筒除尘装置治理后单独通过一根 15m 排气筒 (P6) 高空排放; 喷漆废气经一套活性炭吸附+UV 光催化装置治理后通过 15m 排气筒 (P4) 高空排放, 烘干废气及燃料废气一起经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒 (P4) 高空排放; 喷塑固化废气和烘道燃料废气经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒 (P4) 高空排放; 挂钩脱塑废气经设备自带的副燃烧机燃烧后通过 15m 排气筒 (P1) 高空排放。脱脂液加热天然气燃烧废气通过 15m 排气筒 (P5) 高空排放。

(三) 噪声: 项目在设备选型上注重选择低噪音设备, 厂区合理布局, 加强设备日常维护, 降低噪声影响。

(四) 固废: 边角料、废焊条、废包装袋(箱)、收集粉尘、废塑粉、废布袋(滤筒) 收集后外卖综合利用; 废活性炭暂存于危废暂存场所内, 需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置; 废切削液、漆渣、槽脚、废包装桶、废过滤棉、废抹布(手套)、污泥、废 UV 灯管、废液压油、废滤布尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置; 废石英砂、废活性炭(一般)、废膜尚未产生, 产生后由供应商定期回收; 生活垃圾由环卫部门统一清运。厂区南侧设有 1 个约 12m² 的危废暂存场所, 并已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中的规定采取了防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐等措施。厂区南侧设置了 1 间约 10m² 的一般固废暂存场所, 并按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 及其他有关文件中的相关规定, 采取了防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。

四、环境保护设施调试监测结果

浙江云广检测技术有限公司对该项目进行了竣工环境保护验收监测。监测期间, 项目生产正常。

(一) 污染物去除效率

废水处理设施 COD 进口浓度不高, 去除率约 40%, 石油类去除率约 85%, 达到

环评设计去除率要求；废气处理设施进口不具备开孔条件，无法检测进口废气产生浓度，因此无法计算各类废气的治理效率。

（二）污染物达标情况

1、废水：废水总排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮监测结果符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求；总氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求。

2、废气：脱塑废气排放口的非甲烷总烃，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口的臭气浓度、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；喷塑、抛丸废气处理设施排放口，喷塑废气处理设施排放口的颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；脱塑废气排放口，烘干天然气燃烧废气排放口，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口，脱脂液加热天然气废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求。企业厂界四周的非甲烷总烃、臭气浓度无组织排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6 大气污染物特别排放限值要求；颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；生产车间外的非甲烷总烃 1h 平均浓度值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值要求。

3、噪声：企业厂界四周昼间及夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4、污染物排放总量

本项目 COD_{Cr} 实际排放量为 0.139t/a，氨氮实际排放量为 0.014t/a，挥发性有机物实际排放量为 0.051t/a，工业烟粉尘实际排放量为 0.023t/a，二氧化硫实际排放量为 0.038t/a，氮氧化物实际总排放量为 0.089t/a，均未超出本项目总量控制建议值（本项目总量控制建议值：COD_{Cr}≤0.231t/a，氨氮≤0.023t/a，挥发性有机物≤0.393t/a，工业烟粉尘≤0.908t/a，二氧化硫≤0.346t/a，氮氧化物≤1.617t/a）。

五、工程建设对环境的影响

按环境要素根据监测结果，现监测指标均达到排放及相关环境标准，本项目对周边环境的影响在环评预测范围之内。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，浙江田渡浜实业有限公司年产5000套自动化汽车涂胶机配件建设项目竣工环境保护验收环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实项目各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

七、后续要求

- 1、按照相关规范要求进一步完善《验收监测报告》内容。
- 2、加强环境管理，建立长效管理机制，加强废水、废气收集和治理，确保污染物稳定达标排放。

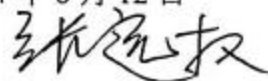
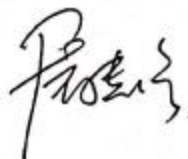
八、验收人员

详见验收会议签到单。

验收专家组：

浙江田渡浜实业有限公司

2024年6月12日



浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目

竣工环境保护验收会议签到单

验收组		姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
验收负责人	建设单位	王静	浙江田渡滨实业有限公司	总经理	13818983844	330482198302090098
	专家	王静	浙江工业大学	教授	13958056597	530102196502020335
	专家	吴建	杭州环科环保咨询有限公司	主任	13586341832	330404196705110911
	专家	张永波	浙江嘉兴环发环境科学技术有限公司	主任	13736889359	511023198226526644
验收参加人员	监测单位	李	浙江云广检测技术有限公司	工程师	13655836633	33042419821127653

浙江田渡浜实业有限公司
年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目
竣工环境保护验收监测报告

浙江田渡浜实业有限公司

二〇二四年七月

建设单位（编制单位）：浙江田渡浜实业有限公司

法定代表人：何伟东

项目负责人：王静

建设单位（编制单位）：浙江田渡浜实业有限公司

电话：/

传真：/

邮编：314305

地址：海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号

目 录

1	验收项目概况	1
1.1	企业概况	1
1.2	项目概况	1
2	验收依据	3
3	工程建设情况	5
3.1	地理位置及平面布置	5
3.2	建设内容	6
3.3	主要生产设备及原辅材料	6
3.4	水源及水平衡	9
3.5	生产工艺	10
3.6	项目变动情况	14
4	环境保护措施	18
4.1	污染物治理/处置设施	18
4.1.1	废水	18
4.1.2	废气	19
4.1.3	噪声	26
4.1.4	固体废物	26
4.1.5	辐射	29
4.2	其他环保设施	29
4.2.1	环境风险防范设施	29
4.2.2	在线监测装置	30
4.3	环保设施投资	30
5	环评主要结论及审批部门审批决定	31
5.1	环评主要结论	31
5.2	审批部门审批决定	31
6	验收执行标准	34
6.1	废水验收标准	34
6.2	废气验收标准	34
6.3	噪声验收标准	35
6.4	固体废物	36
6.5	环境质量	36
6.6	总量控制	36
7	验收监测内容	37
7.1	废水	37

7.2	废气	37
7.2.1	有组织废气	37
7.2.2	无组织废气	38
7.3	噪声	38
7.4	固体废物	38
7.5	辐射	38
7.6	环境质量	38
7.7	监测点位示意图	39
8	质量保证及质量控制	41
8.1	监测分析方法	41
8.2	监测、分析仪器	41
8.3	质量保证和质量控制	42
9	验收监测结果	44
9.1	生产工况	44
9.2	环保设施调试效果	44
9.2.1	监测结果及评价	44
9.2.2	环保设施去除率效果监测结果	51
9.3	工程建设对环境的影响	52
10	验收监测结论及建议	53
10.1	验收监测结论	53
10.1.1	废水	53
10.1.2	废气	53
10.1.3	噪声	54
10.1.4	固废	54
10.1.5	辐射	54
10.1.6	总量分析	54
10.2	工程建设对环境的影响	54
10.3	总结论	55
11	环评批复要求及落实情况	56
11.1	本项目环评批复要求及落实情况	56
11.2	原有项目遗留问题及其落实情况	58
12	其他需要说明的事项	59

1 验收项目概况

1.1 企业概况

浙江田渡滨实业有限公司成立于 2018 年 12 月，主要从事自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件的生产，厂址位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号。目前，企业劳动定员 80 人，实行三班制生产，单班工作时间 8 小时，全年工作日 300 天。

1.2 项目概况

本项目总投资 10000 万元，建设地址位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号，新拍土地 11716 平方米，新建厂房、门卫等建筑物，总建筑面积 14580.73 平方米，建设年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件、10000 套新能源商用热水器配件的生产线及配套设施。本项目主要以钢材、塑粉、水性漆、中性除锈剂、脱脂剂、硅烷液等为主要原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、中性除锈、硅烷化、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术或工艺，引进具有先进水平的激光切割机、三维检测仪器等设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备，项目建成后，形成年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件、10000 套新能源商用热水器配件的生产能力。本项目于 2019 年 08 月 05 日通过了海盐经济开发区管理委员会的备案（项目代码：2019-330424-34-03-027563-000）。

2019 年 12 月，企业委托浙江环耀环境建设有限公司编制了《浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 01 月 13 日通过嘉兴市生态环境局海盐分局审批（嘉环盐建【2020】3 号）。

目前该工程项目主体设备与环保设施均运行正常，建设内容与环评基本一致，具备了环保设施竣工验收条件。

本项目于 2020 年 6 月开工建设，于 2024 年 2 月竣工并开始调试，预计调试 8 个月，调试起止日期为：2024 年 02 月 19 日-2024 年 10 月 19 日。2024 年 3 月启动验收工作，委托浙江云广检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收检测工作，并于 2024 年 03 月 19 日编制了验收监测方案。2024 年 03 月 20 日~21 日、06 月 01 日、06 月 04 日，浙江云广检测技术有限公司对该项目生产过程产生的污染物进行了现场检测。建设单位于 2024 年 6 月编制了该项目的验收监测报告初稿，于 2024 年 06 月 12 日成立验收工作组，组织自主验收会，并形成了验收意见。验收意见的结论为“依据《建设项目竣工环境保

护验收暂行办法》，浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目竣工环境保护验收环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实项目各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格”。建设单位根据验收组意见，进一步完善了《验收监测报告》内容，并于 2024 年 7 月形成了最终的验收监测报告。

企业于 2024 年 01 月 31 日填报了固定污染源排污登记表，登记编号：91330424MA2BCKND37001X。

项目情况详见表 1-1。

表 1-1 项目情况一览表

建设项目名称	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目				
建设单位名称	浙江田渡滨实业有限公司				
成立时间	2018 年 12 月	地址	海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号		
建设项目性质	新建（迁建）√ 改扩建 技改 （划√）				
开工日期	2020 年 6 月		竣工日期	2024 年 2 月	
环评批复时间、文号	2020 年 01 月 13 日、 嘉环盐建【2020】3 号		现场监测时间	2024 年 03 月 20 日、 2024 年 03 月 21 日； 2024 年 06 月 01 日、 2024 年 06 月 04 日	
环评报告表审批部门	嘉兴市生态环境局海盐分局		环评报告表编制单位、时间	浙江环耀环境建设有限公司、2019 年 12 月	
投资概算（万元）	10000	环保投资总概算（万元）	80	比例	0.80%
实际投资（万元）	8000	实际环保投资（万元）	78	比例	0.98%

2 验收依据

- 2.1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；
- 2.2、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号）；
- 2.3、环境保护部办公厅《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4 号；
- 2.4、《中华人民共和国水污染防治法（2017 年修订）》，第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议，2018 年 1 月 1 日起施行；
- 2.5、《中华人民共和国大气污染防治法（2018 年修订）》，第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议，2018 年 10 月 26 日起施行；
- 2.6、《中华人民共和国噪声污染防治法（2021 年修订）》，第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议，2022 年 6 月 5 日起施行；
- 2.7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订），2020 年 9 月 1 日起施行；
- 2.8、《浙江省生态环境保护条例》，浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第三十六次会议，2022 年 8 月 1 日起施行；
- 2.9、《浙江省水污染防治条例》（2020 年修改），浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议，2020 年 11 月 27 日起施行；
- 2.10、《浙江省大气污染防治条例》（2020 年修改），浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议，2020 年 11 月 27 日起施行；
- 2.11、《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2022 年修订），浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第三十八次会议，2023 年 1 月 1 日起施行；
- 2.12、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》，浙江省人民政府令第 388 号；
- 2.13、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（实行）>的通知》，环办环评函【2020】688 号；
- 2.14、浙江环耀环境建设有限公司《浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》（2019 年 12 月）；

- 2.15、嘉兴市生态环境局海盐分局《关于浙江田渡浜实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表的批复》（嘉环盐建【2020】3 号）；
- 2.16、浙江云广检测技术有限公司《浙江田渡浜实业有限公司建设项目“三同时”竣工验收检测报告》（YGJC(HJ)-240652、YGJC(HJ)-241106）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号，项目周围环境概况为：

本项目东侧为浙江新东方汽车零部件有限公司，往东为沈海高速，远处为农田；南侧为娇丹娜化妆品（浙江）有限公司、嘉兴市优瑞达工具有限公司等企业，往南为西塘路；西侧为嘉兴百威工具有限公司、嘉兴海派液压科技股份有限公司等企业，往西为海湾大道，隔路为浙江物产山鹰热电有限公司；北侧为东海大道，隔路为浙江三杭电梯科技有限公司（在建）。

企业地理位置见图 3-1，平面布置见图 3-2。



图 3-1 地理位置图

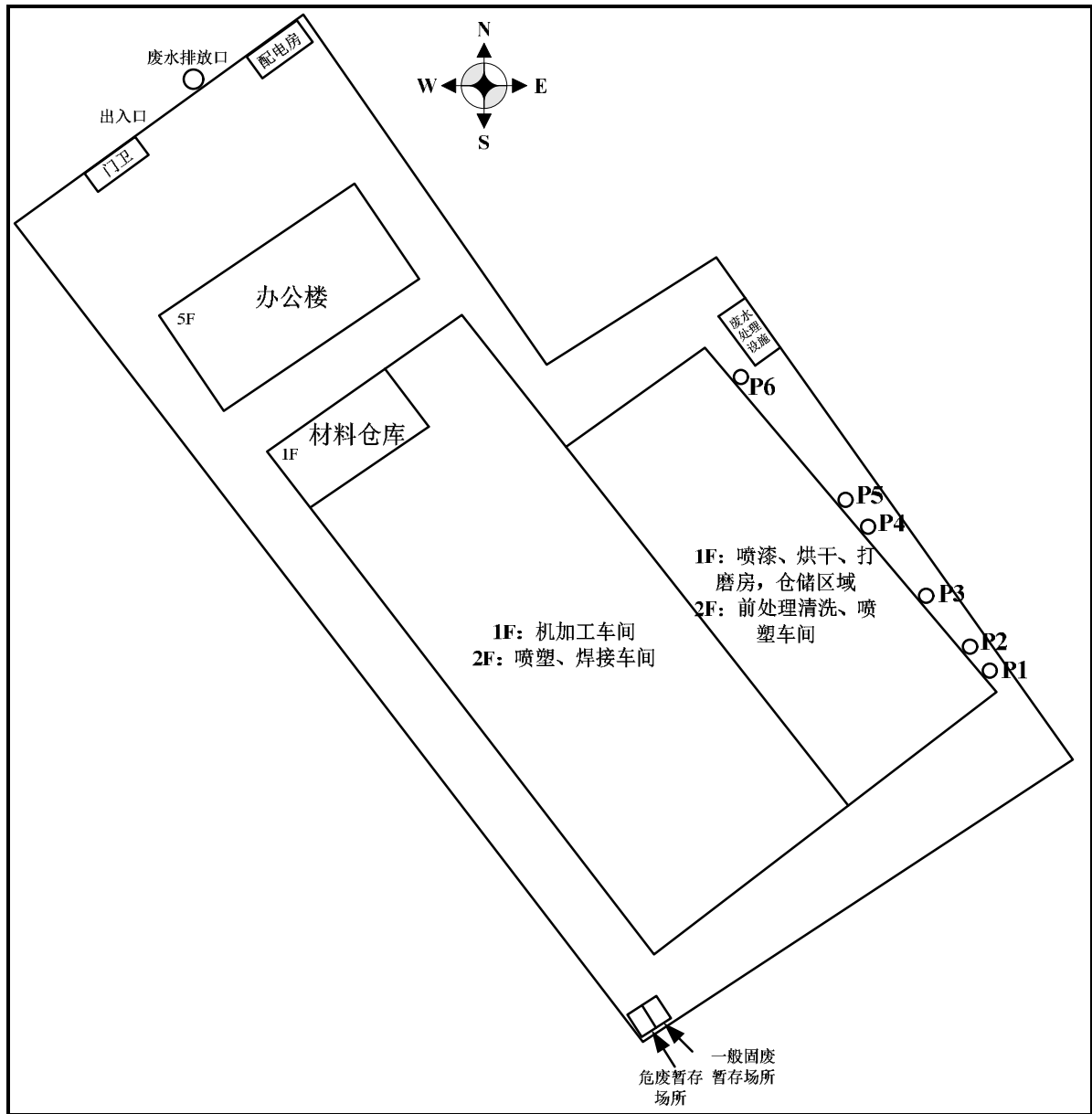


图 3-2 平面布置图

3.2 建设内容

表 3-1 生产规模表

建设地点	生产时间、班制	员工人数	产品名称	环评审批生产能力	设计生产能力	实际生产能力
海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号	三班制 每班 8 小时 年工作 300 天	80 人	自动化汽车涂胶机配件	5000 套/年	5000 套/年	5000 套/年
			新能源商用热水器配件	10000 套/年	10000 套/年	10000 套/年

3.3 主要生产设备与原辅材料

本项目主要生产设备见表 3-2，主要原辅材料及能源消耗见表 3-3。

表 3-2 主要生产设备

序号	设备名称		单位	环评审批数量	实际数量
1	激光切割机		台	2	3
2	数控冲床		台	2	2
3	数控折弯机		台	5	8
4	焊接机		台	10	9
5	机器人焊接机		台	5	13
6	抛丸机		台	1	1
7	压力机		台	10	3
8	CNC 加工中心		台	5	1
9	打磨机		台	5	15
10	整形机		台	5	2
11	三维检测仪器		台	1	1
12	空压机		台	1	2
13	脱塑机		台	1	1
14	喷塑线		条	1	1
	其中	喷塑房	个	6	4
		人工喷台	个	6	4
		人工喷枪	把	12（6 用 6 备）	8（6 用 2 备）
		固化烘道	条	1	1
		燃烧器	个	2	1
15	水性喷漆线		条	1	1
	其中	喷漆房	个	1	1
		人工喷台	个	2（1 用 1 备）	1
		人工喷枪	把	4（2 用 2 备）	2（1 用 1 备）
		烘道	条	1	/
		烘房	个	0	1
		燃烧器	个	2	1
16	脱脂生产线		条	1	0
	其中	脱脂槽	个	1	0
		喷淋脱脂线	条	1	0
		喷淋清洗线	条	2	0
17	中性除锈生产线		条	1	0

序号	设备名称		单位	环评审批数量	实际数量
	其中	除锈槽	个	1	0
		清洗槽	个	1	0
		喷淋清洗线	条	2	0
18	硅烷化生产线		条	1	0
	其中	硅烷化槽	个	1	0
		喷淋清洗线	条	2	0
19	陶化生产线		条	1	0
	其中	陶化槽	个	1	0
		喷淋清洗线	条	2	0
20	脱脂、陶化生产线		条	0	1
	其中	预脱脂喷淋设备及脱脂液收集槽	个	0	1
		主脱脂喷淋设备及脱脂液收集槽	个	0	1
		清水喷淋设备及收集槽（自来水）	个	0	2
		清水喷淋设备及收集槽（浓水）	个	0	1
		陶化喷淋设备及陶化液收集槽	个	0	1
		清水喷淋设备及收集槽（纯水）	个	0	1
		燃烧器	个	0	1
21	预热烘道		个	1	0
22	烘箱		个	/	1
23	燃烧器		个	1	1
24	纯水制备装置		套	0	1

注：①本项目产品规格种类较多，设置不同型号的激光切割机、数控折弯机、机器人焊接机、打磨机来满足生产需求，激光切割机、数控折弯机、机器人焊接机、打磨机、空压机实际数量略多于环评审批。②为提高生产效率，提升水资源利用效率，减少废水产生量，本项目将脱脂生产线、陶化生产线整合为一条连续运作的前处理生产线，并削减中性除锈生产线、硅烷化生产线。同时，因生产需要，设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，纯水用于陶化液制备及陶化后清洗，此外前处理生产线有所调整，减少除锈、硅烷化后配套的清洗工艺，无除锈后清洗废水、硅烷化后清洗废水产生。

表 3-3 主要原辅材料及能源消耗

序号	主要原辅材料名称	单位	环评审批消耗量	达产年实际消耗量
1	钢材	吨/年	2500	2475
2	水性漆	吨/年	25	20

序号	主要原辅材料名称	单位	环评审批消耗量	达产年实际消耗量
3	塑粉	吨/年	50	45
4	中性除锈剂	吨/年	5	/
5	脱脂剂	吨/年	10	9
6	硅烷液	吨/年	5	/
7	陶化剂	吨/年	5	3
8	切削油	吨/年	0.5	0.3
9	氩气	瓶/年	180	150
10	焊条	吨/年	5	4.5
11	液压油	吨/年	2	1.8
12	天然气	万立方米/年	86.4	25
13	水	吨/年	5612	3404
14	电	万千瓦时/年	200	120

注：①根据产品加工需求，本项目削减了除锈、硅烷化及配套的清洗工艺，不使用中性除锈剂、硅烷液。②企业冲压、折弯等设备维修、保养过程使用液压油，因此，企业委托编制了《浙江田渡滨实业有限公司危险废物调查报告》，并通过嘉兴市生态环境局海盐分局备案（备案号：盐环固核备【2023】11 号），液压油审批用量根据危废调查报告得出。

3.4 水源及水平衡

本项目用水主要为脱脂后第一道清洗用水，脱脂后第二道清洗用水，纯水制备用水，切削液、脱脂液配制用水和职工生活用水，由海盐县西塘桥街道供水系统提供，实际用水量约为 3404t/a，具体水平衡见图 3-3。

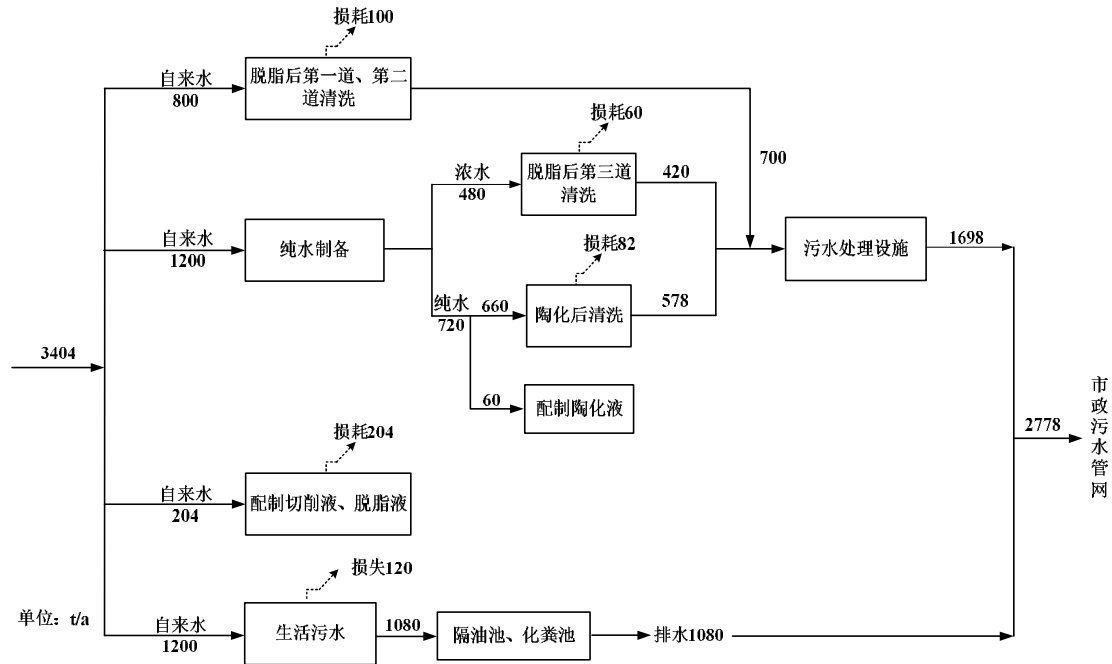


图 3-3 本项目水平衡图

3.5 生产工艺

本项目从事自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件的生产，环评审批总生产工艺流程及产污环节详见图 3-4，前处理生产工艺流程及产污环节详见图 3-5；实际生产中打磨工艺不使用切削液，为干式打磨；本项目审批的 CNC 加工中心主要用于工件机加工，使用切削液起冷却、润滑作用；同时，因生产需要，设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，纯水用于陶化液制备及陶化后清洗，此外前处理生产线有所调整，减少除锈、硅烷化后配套的清洗工艺，实际总生产工艺流程及产污环节详见图 3-6，前处理生产工艺流程及产污环节详见图 3-7。

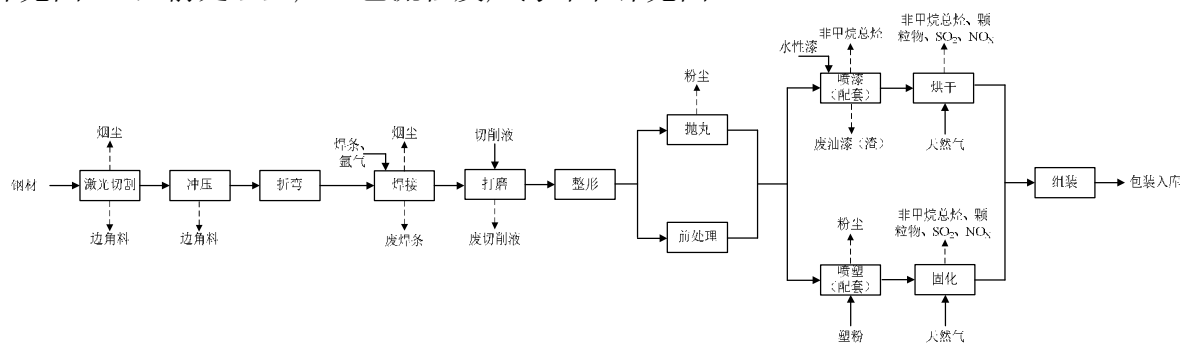


图 3-4 环评审批总生产工艺流程及产污环节图

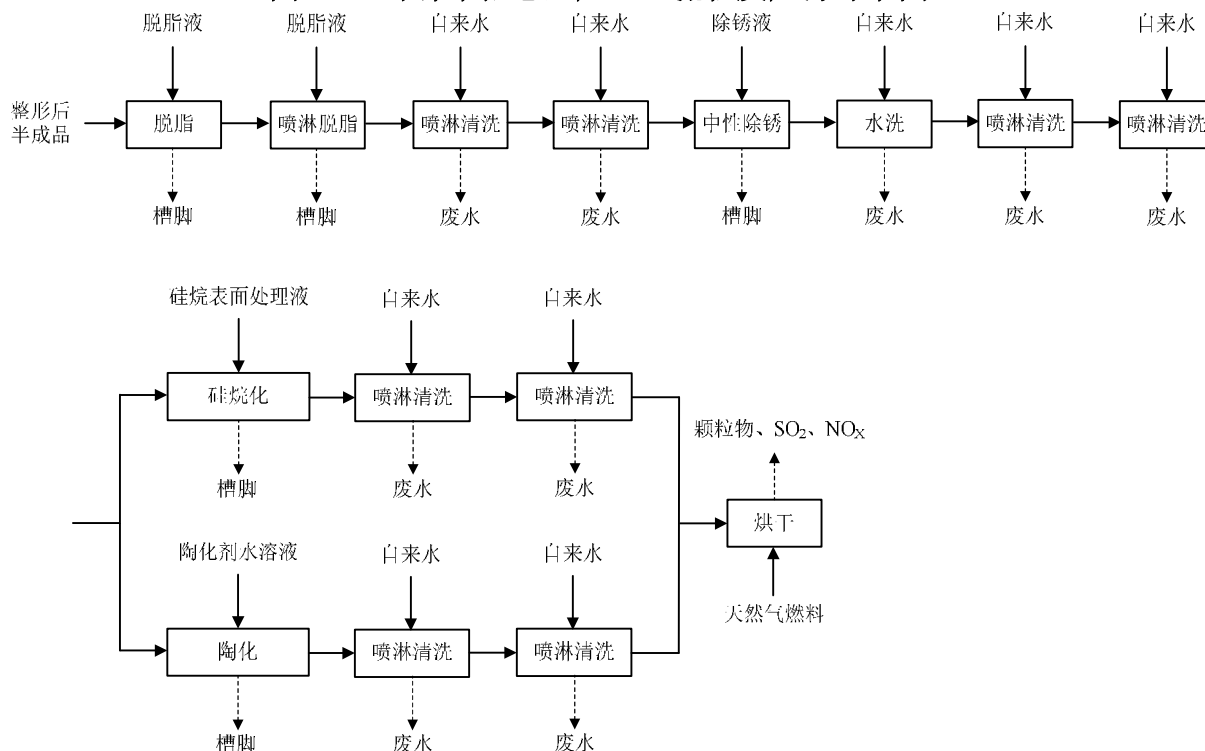


图 3-5 环评审批前处理工艺流程及产污环节图

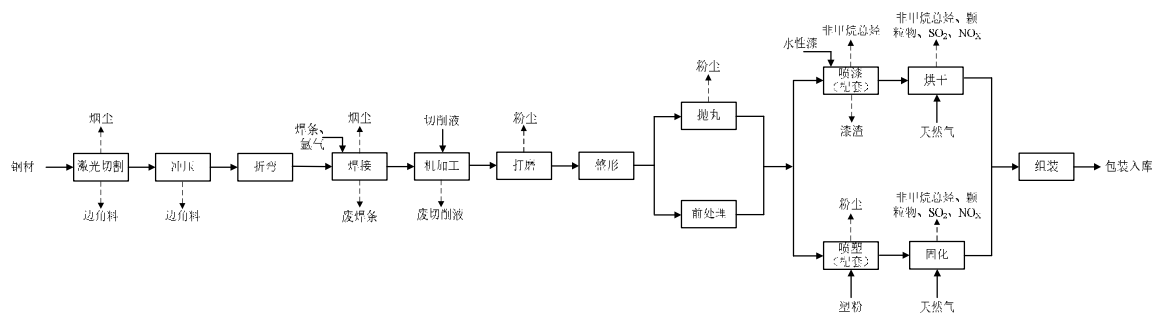


图 3-6 实际总生产工艺流程及产污环节图

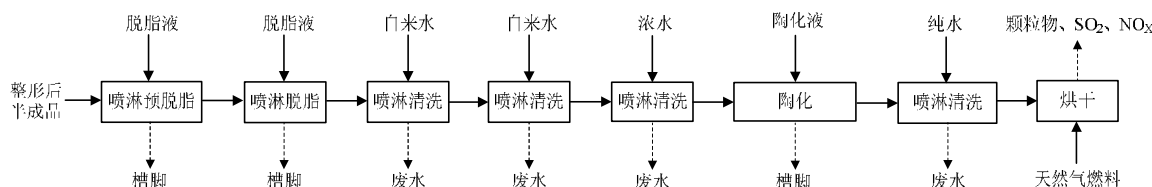


图 3-7 实际前处理工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

首先，钢材经激光切割下料成所需尺寸，再进行冲压、折弯成型。折弯后的工件通过焊接固定，然后经机加工，再经打磨成型后，部分工件抛丸后即可喷塑或喷漆，部分工件经脱脂、陶化后再进行喷塑或喷漆，固化或烘干后，经人工组装完成后即可包装入库。

激光切割：企业切割下料主要为激光切割，利用高功率密度激光束照射被切割材料，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，孔洞连续形成宽度很窄的（如 0.1mm 左右）切缝，完成对材料的切割。切割设备配套集气管道，切割烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放。

冲压、折弯：通过数控冲床、数控折弯机进一步进行冲压、折弯成型。

焊接：主要采用氩弧焊。焊接烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放。

机加工：通过 CNC 加工中心对工件进行机加工，机加工过程使用切削液，起冷却、润滑作用。切削液由切削油与水按一定比例配制而成。切削液循环使用，一段时间后进行处理（目前尚未更换）。

打磨、整形：通过打磨机对工件进行打磨。打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间内排放。打磨后通过整形机使工件更平整、光滑。

抛丸：部分工件通过抛丸机对工件进行抛丸除锈；抛丸机自带布袋除尘装置，废气经治理后通过 15m 排气筒（P2）高空排放。

喷漆（配套）：喷漆为配套工序，设有 1 个喷漆房（共 1 个人工喷台），配备 2 把喷枪，1 用 1 备，采用空气辅助喷涂方式，每次喷涂仅使用 1 把人工喷枪；喷漆采用水性漆，无需调配，直接使用。喷漆房采用过滤棉除漆雾，喷漆废气经一套活性炭吸附+UV 光催化装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

烘干：工件喷漆后在烘房内烘干，烘房配套天然气燃烧装置，为烘干提供热量，加热温度约为 100℃；天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P3）高空排放；烘干废气经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

喷塑（配套）：喷塑是将塑粉喷涂在工件上的一种表面处理方法，是静电喷涂的一种。采用热固性环氧树脂粉，经静电喷涂吸附在工件表面，再经高温烘烤后熔融固定在工件表面的一种工艺。喷塑系统主要由喷枪、箱体、自动回收系统和供粉系统组成。

供粉系统把压缩空气与粉筒内的塑粉充分混合后成为流体状并通过粉泵输送到喷枪中；从喷枪中喷出的粉体通过电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用塑粉被吸附到接地的工件表面，并形成一层粉膜；当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的塑粉涂层。喷塑设备自带塑粉回收系统，是一套圆筒形的玻璃纤维过滤装置，喷塑过程处于负压状态，未附着到工件表面的塑粉由回收系统收集，再经滤筒除尘装置治理后大部分重复利用，小部分通过排气筒高空排放。本项目共设置 4 个喷塑房，其中 2 个喷房产生的喷塑废气经滤筒除尘装置治理后与抛丸废气通过同一根 15m 排气筒（P2）高空排放，另外 2 个喷房产生的喷塑废气经同一套滤筒除尘装置治理后单独通过一根 15m 排气筒（P6）高空排放。

固化：塑粉为热固性环氧树脂粉末，不含有机溶剂，喷塑后进行加热固化使塑粉牢固附着于产品表面。喷塑后自动进入烘道，烘道配套天然气燃烧装置，为固化提供热量，加热温度约 220℃~250℃；天然气燃烧废气与热空气一并通过烘道内对工件进行固化；废气经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

组装、包装入库：由人工将配件组装固定即可包装入库。

前处理工艺说明：

喷淋预脱脂：通过脱脂液喷淋除去工件表面的油污，为喷涂工序的前处理之一。根据不同工件含油量不同，脱脂时间有差别。脱脂液由脱脂剂、水以一定比例配制而成。喷淋下方配有脱脂液收集槽，脱脂液循环利用，定期更换（目前尚未更换）。脱脂液采用天然气燃烧装置加热，加热温度约为（50~60℃）。

喷淋脱脂：通过脱脂液喷淋进一步除去工件表面油污，为喷涂工序的前处理之一。喷淋下方配有脱脂液收集槽，脱脂液循环利用，定期更换（目前尚未更换）。脱脂液采用天然气燃烧装置（与喷淋预脱脂共用）加热，加热温度约为（50~60℃）。脱脂液加热天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P5）高空排放。

喷淋清洗：喷淋脱脂后经过 3 道喷淋清洗，本项目设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，脱脂后第一道、第二道清洗使用自来水，喷淋下方配有清洗水收集槽，清洗水循环利用，定期更换。

陶化：陶化是以锆盐为基础在金属表面生成一层纳米级陶瓷膜，为喷涂工序的前处理之一。企业设置 1 个陶化槽，根据不同工件规格型号不同，陶化时间有差别。陶化液由陶化剂、纯水以一定比例配制而成，循环利用，定期更换（目前尚未更换）。

纯水制备工艺：

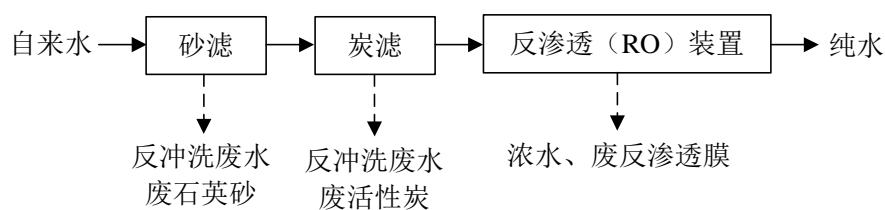


图 3-8 纯水制备工艺图

本项目陶化后清洗过程中使用纯水，由纯水制备装置进行制备，纯水制备率约 60%。纯水制备流程为：首先采用砂滤、炭滤作预处理，除去原水中的悬浮物、泥砂、微粒、有机硅胶体、有机物等杂质，然后采用反渗透装置去除水中大部分的可溶性盐类物质、细菌、热源及硬度等，即可得到符合要求的纯水。

喷淋清洗：陶化后经过 1 道喷淋清洗，采用纯水，喷淋下方配有清洗水收集槽，清洗水循环利用，定期更换。

烘干：工件清洗后进入烘箱。烘干配套燃烧器，采用天然气作为燃料，加热温度为 120℃~130℃。清洗后烘干天然气燃烧废气收集后与固化废气一并通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

此外，喷塑线、喷漆线配套的挂钩在多次喷塑固化、喷漆烘干后进行脱塑（脱漆），以下统称脱塑，即采用脱塑机将挂钩表面的塑粉、水性漆固化物进行高温炭化，使其剥离挂钩。脱塑废气经设备自带的副燃烧机燃烧后通过 15m 排气筒（P1）高空排放。

本项目主要污染工序及污染物见表 3-4。

表 3-4 主要产污工序和污染物汇总表

污染工序	主要污染物	污染源
激光切割	边角料、烟尘	生产车间
冲压	边角料	生产车间
焊接	烟尘、废焊条	生产车间
打磨	粉尘	生产车间
喷塑、抛丸	粉尘	生产车间
喷漆	非甲烷总烃、漆渣	生产车间
烘干、固化	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	生产车间
前处理	槽脚、废水	生产车间
脱脂液加热、清洗后烘干	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	生产车间
挂钩脱塑	非甲烷总烃	生产车间
生产过程	废包装桶、废包装袋（箱）、废抹布（手套）、废液压油	生产车间
滤筒除尘	收集粉尘、废塑粉	滤筒除尘设施
布袋除尘	收集粉尘	布袋除尘设施
废气治理	废过滤棉	喷漆房
	废活性炭	活性炭吸附装置
	废 UV 灯管	UV 光催化装置
	废布袋（滤筒）	除尘装置
纯水制备	废石英砂、废活性炭（一般）、废膜	纯水制备装置
废水处理	污泥、废滤布	废水处理设施
职工生活	生活污水、生活垃圾、食堂油烟	办公、食堂

3.6 项目变动情况

本项目生产能力为年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件，实际建成的工程性质、生产规模、建设地点等与环评基本一致。本项目实际建设内容与环评内容对比情况汇总详见表 3-5。

表 3-5 项目实际建设内容与环评内容对比情况汇总表

序号	重大变动清单	环评内容	实际内容	对比结论
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	生产自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件	生产自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件	不构成重大变动
2	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件，生产能力未超出环评审批	不构成重大变动
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件；不涉及废水第一类污染物的排放	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件，生产能力未超出环评审批，废水污染物排放量不增加，也未涉及第一类污染物	不构成重大变动
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的	①年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件。②本项目总量控制建议值：COD _{Cr} 0.231t/a、氨氮 0.023t/a、挥发性有机物 0.393t/a、工业烟粉尘 0.908t/a、二氧化硫 0.346t/a、氮氧化物 1.617t/a	①年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件，项目生产能力未增大。②本项目 COD _{Cr} 实际排放量为 0.139t/a，氨氮实际排放量为 0.014t/a，挥发性有机物实际排放量为 0.051t/a，工业烟粉尘实际排放量为 0.023t/a，二氧化硫实际排放量为 0.038t/a，氮氧化物实际排放量为 0.089t/a。污染物排放量未增加	不构成重大变动
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	审批厂址位于海盐县西塘桥街道东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至经海泾、北至东海大道	实际厂址位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号，经核实厂址未发生变化	不构成重大变动
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的	①激光切割机 2 台、数控折弯机 5 台、机器人焊接机 5 台、打磨机 5 台、空压机 1 台。②打磨过程添加切削液。③前处理生产线使用自来水清洗。	①激光切割机 3 台、数控折弯机 8 台、机器人焊接机 13 台、打磨机 15 台、空压机 2 台；切割、焊接、打磨加工时间不变和产品生产规模不变，切割、焊接、打磨废气按要求经除尘器治理后车间内排放；数控折弯机、空压机不属于产污设备。②打磨工艺不使用切削液，为干式打磨，打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间	不构成重大变动

			内排放，排放量极小可忽略；产品整体加工量不变。 ③因产品需要，设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，纯水用于陶化液制备及陶化后清洗，同时前处理生产线有所调整，减少除锈、硅烷化后配套的清洗工艺，无除锈后清洗废水、硅烷化后清洗废水产生，前处理加工量不变。产品产能及污染物排放量未增加	
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	审批未涉及物料运输、装卸、贮存过程产生大气污染物情况	本项目不涉及	不构成重大变动
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	①生产废水 COD 原水浓度 2000mg/L，经调节、初沉、兼氧、好氧、二沉处理后达标排放。②喷漆、烘干废气经二级水喷淋装置治理后高空排放，脱塑、喷塑固化废气经低温等离子+UV 光催化装置治理后高空排放	①生产废水产生浓度不高，根据检测报告得出 COD 进口浓度在 500mg/L 左右，废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后可达标排放。②喷漆废气经活性炭吸附+UV 光催化装置治理后高空排放，烘干废气经活性炭吸附装置治理后高空排放，喷塑固化废气经活性炭吸附装置治理后高空排放，脱塑废气经设备自带的副燃烧机燃烧后高空排放。污染物排放量均未超出本项目总量控制建议值	不构成重大变动
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	审批废水为间接排放	实际废水为间接排放	不构成重大变动
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不涉及主要排放口，排气筒高度 15m	不涉及主要排放口，排气筒高度达到 15m	不构成重大变动
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	加强管理，文明操作，选用先进的低噪设备，加强设备日常维护	已加强管理，文明操作，选用先进的低噪设备，加强设备日常维护。噪声污染防治措施未发生变化	不构成重大变动
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用	一般固废外卖综合利用，危险废物委托有资质单位处置	一般固废外卖综合利用，危险废物委托有资质单位处置。企业委托编制了《浙	不构成重大变动

	处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的		江田渡滨实业有限公司危险废物调查报告》，并通过嘉兴市生态环境局海盐分局备案（备案号：盐环固核备【2023】11 号）；目前，废活性炭产生后暂存于危废暂存场所内，定期委托有资质单位处置	
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	加强管理，按要求编制突发环境事件应急预案，并设立厂内应急救援专业队伍，落实相应职责	已加强管理，按要求编制突发环境事件应急预案，并设立厂内应急救援专业队伍，落实相应职责；企业设置了一处约 10m ³ 事故应急桶，雨水排放口设置了截止阀。事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化	不构成重大变动

对照“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）”，本项目不属于“污染影响类建设项目重大变动清单”中的任意一项。项目无重大变动。

4 环境保护措施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为清洗废水和职工生活污水，清洗废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后与职工生活污水一同达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳入市政污水管网，废水最终由海盐县城乡污水处理有限公司二期工程--工业污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入杭州湾。

表 4-1 废水来源及治理方式一览表

废水类别	来源	污染物	排放规律	治理措施	排放去向
生产废水	生产过程	pH、COD _{Cr} 、SS、TN、NH ₃ -N、石油类、氟化物	间歇	废水处理设施	入网、排海
生活污水	职工生活	pH、COD _{Cr} 、SS、TN、NH ₃ -N	间歇	化粪池	

本项目废水处理工艺流程详见图 4-1。

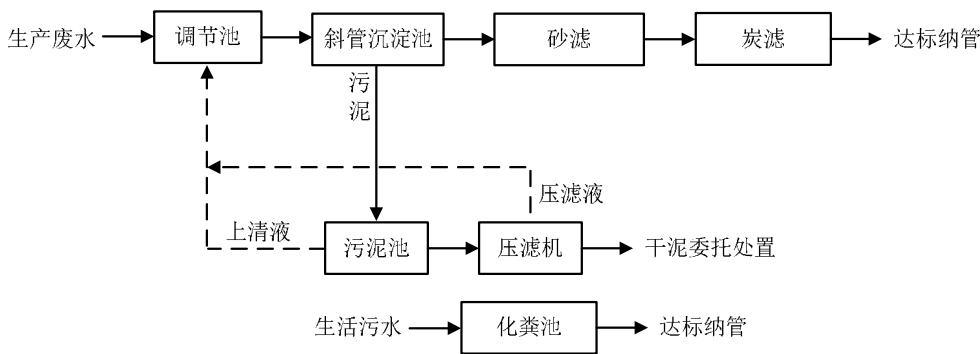


图 4-1 废水处理工艺流程图

本项目废水处理设施详见图 4-2。



图 4-2 废水处理设施照片

4.1.2 废气

本项目废气主要为激光切割、焊接产生的烟尘，打磨、抛丸、喷塑产生的粉尘，喷漆、烘干、固化、脱塑过程中产生的非甲烷总烃、恶臭，脱脂线、喷漆线烘干、喷塑固化产生的燃料废气（颗粒物、 SO_2 、 NO_x ），职工生活产生的食堂油烟废气。

(1) 烟尘

① 激光切割

本项目激光切割利用高功率密度激光束照射被切割材料，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，孔洞连续形成宽度很窄的（如 0.1mm 左右）切缝，完成对材料的切割。切割设备配套集气管道，切割烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放。

② 焊接

本项目主要涉及氩弧焊，焊接过程中会产生烟尘。焊接烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放。

(2)粉尘

①打磨

本项目通过打磨机对工件进行打磨。打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间内排放。

②抛丸

本项目配件表面需要进行抛丸处理，抛丸时会有金属粉尘产生。抛丸机自带布袋除尘装置，废气经治理后通过 15m 排气筒（P2）高空排放。

③喷塑

本项目喷塑线为密闭设备，自带塑粉回收系统，未附着到工件表面的塑粉由回收系统收集，再经滤筒除尘装置治理后大部分重复利用，小部分通过排气筒高空排放。本项目共设置 4 个喷塑房，其中 2 个喷房产生的喷塑废气经滤筒除尘装置治理后与抛丸废气通过同一根 15m 排气筒（P2）高空排放，另外 2 个喷房产生的喷塑废气经同一套滤筒除尘装置治理后单独通过一根 15m 排气筒（P6）高空排放。

(3)非甲烷总烃

①喷漆、烘干

本项目喷漆房采用过滤棉除漆雾，喷漆废气经一套活性炭吸附+UV 光催化装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。工件喷漆后在烘房内烘干，烘房配套天然气燃烧装置，为烘干提供热量，加热温度约为 100℃；烘干废气经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

②固化、脱塑

喷塑后自动进入烘道，烘道配套天然气燃烧装置，为固化提供热量，加热温度约 220℃~250℃；天然气燃烧废气与热空气一并通过烘道内对工件进行固化；废气经一套活性炭吸附装置治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

此外，喷塑线、喷漆线配套的挂钩在多次喷塑固化、喷漆烘干后进行脱塑（脱漆），以下统称脱塑，即采用脱塑机将挂钩表面的塑粉、水性漆固化物进行高温炭化，使其剥离挂钩。脱塑废气经设备自带的副燃烧机燃烧后通过 15m 排气筒（P1）高空排放。

(4)恶臭

本项目喷漆、烘干、固化过程会有少量恶臭产生，收集治理后通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

(5)燃料废气

本项目脱脂、陶化生产线、喷漆线烘干、喷塑固化均配套天然气燃烧装置；脱脂液加热天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P5）高空排放，烘干天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P3）高空排放，清洗后烘干天然气燃烧废气、固化天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P4）高空排放。

(6)食堂油烟废气

本项目食堂设置油烟净化装置，废气经治理后引至屋顶排放。

表 4-2 废气来源及治理方式一览表

废气名称	来源	污染物	排放形式	治理措施	排放去向
激光切割废气	激光切割	颗粒物	无组织	布袋除尘装置	车间内排放
打磨废气	打磨	颗粒物	无组织	移动式滤筒除尘装置	车间内排放
焊接废气	焊接	颗粒物	无组织	布袋除尘装置	车间内排放
脱塑废气	脱塑	非甲烷总烃	有组织	副燃烧机燃烧	通过 15m 排气筒（P1）高空排放
喷塑废气	喷塑	颗粒物	有组织	滤筒除尘装置	通过 15m 排气筒（P2）高空排放
抛丸废气	抛丸	颗粒物	有组织	布袋除尘装置	
烘干天然气燃烧废气	烘干	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	/	通过 15m 排气筒（P3）高空排放
喷漆废气	喷漆	非甲烷总烃、臭气浓度	有组织	活性炭吸附+UV 光催化装置	通过 15m 排气筒（P4）高空排放
烘干废气	烘干	非甲烷总烃、臭气浓度	有组织	活性炭吸附装置	
固化、天然气燃烧废气	固化	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度	有组织	活性炭吸附装置	
脱脂液加热天然气燃烧废气	脱脂液加热	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	/	/	通过 15m 排气筒（P5）高空排放
喷塑废气	喷塑	颗粒物	有组织	滤筒除尘装置	通过 15m 排气筒（P6）高空排放

本项目废气治理流程详见图 4-3。

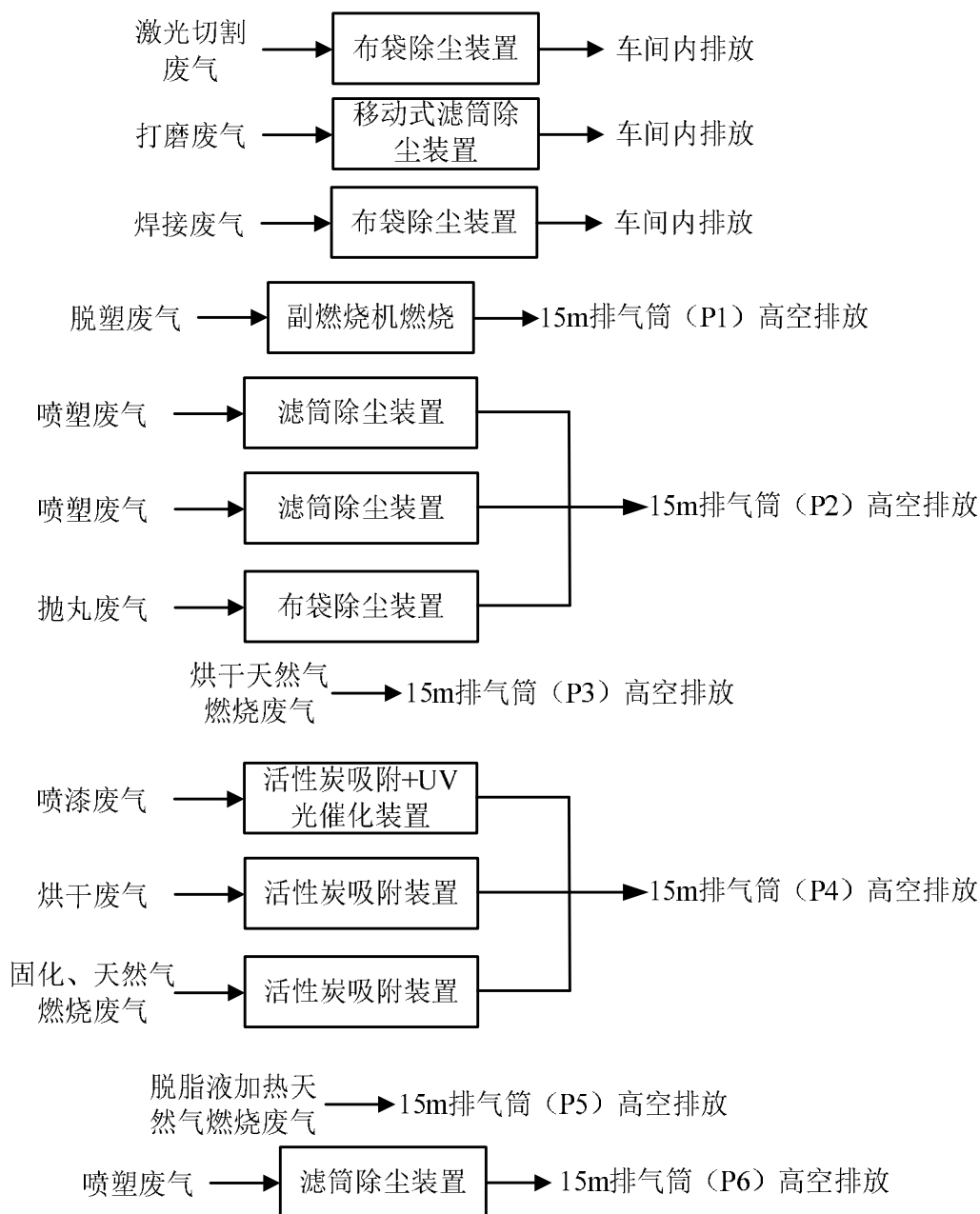


图 4-3 废气治理流程图

本项目废气治理设施详见图 4-4~图 4-9。



图 4-4 废气治理设施照片（抛丸废气）



图 4-5 废气治理设施照片（喷塑废气）



图 4-6 废气治理设施照片（烘干废气）



图 4-7 废气治理设施照片（喷漆废气）



图 4-8 废气治理设施照片（固化废气）



图 4-9 废气治理设施照片（脱塑废气）

4.1.3 噪声

本项目噪声源主要为激光切割机、数控冲床、数控折弯机、风机等设备。项目在设备选型上注重选择低噪音设备，厂区合理布局，加强设备日常维护，降低噪声影响。

4.1.4 固体废物

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中 6.1-a，本项目脱脂剂、陶化剂桶均作为周转桶，由供应商定期回收并用于原始用途，不计入固废。

本项目固体废物主要为边角料、废焊条、废切削液、漆渣、槽脚、废包装桶、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废过滤棉、废抹布（手套）、污泥、废活性炭、废 UV 灯管、废液压油、废布袋（滤筒）、废滤布、废石英砂、废活性炭（一般）、废膜以及职工生活垃圾。

边角料、废焊条、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废布袋（滤筒）收集后外卖综合利用；废活性炭暂存于危废暂存场所内，需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废切削液、漆渣、槽脚、废包装桶、废过滤棉、废抹布（手套）、污泥、废 UV 灯管、废液压油、废滤布尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废石英砂、废活性炭（一般）、废膜尚未产生，产生后由供应商定期回收；生活垃圾由环卫部门统一清运。实际产生量及处置方式见表 4-3。

表 4-3 固废及其处置方式

固废名称	产生工序	性质	环评产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	处置方式	转移记录
边角料	生产过程	一般固废	125	100	外卖综合利用	/
废焊条	焊接过程	一般固废	0.5	0.15	外卖综合利用	/
废切削液	生产过程	危险废物 (HW09: 900-006-09)	0.3	/	尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置	/
漆渣	喷漆过程	危险废物 (HW12: 900-252-12)	3	/	尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置	/
槽脚	生产过程	危险废物 (HW17: 336-064-17)	2	/	尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置	/

废包装桶	生产过程	危险废物 (HW49: 900-041-49)	0.5	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废包装袋 (箱)	生产过程	一般固废	0.5	0.4	外卖综合利用	/
收集粉尘	废气治理	一般固废	6	2.5	外卖综合利用	/
废塑粉	喷塑过程	一般固废	0.45	0.3	外卖综合利用	/
废过滤棉	废气治理	危险废物 (HW49: 900-041-49)	1	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废抹布 (手套)	生产过程	危险废物 (HW49: 900-041-49)	0.2	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
污泥	废水处理	危险废物 (HW17: 336-064-17)	10.2	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废活性炭	废水处理、 废气治理	危险废物 (HW49: 900-039-49)	1.3	0.4	暂存于危废暂存场所内, 需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废 UV 灯管	废气治理	危险废物 (HW29: 900-023-29)	0.08	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废液压油	生产过程	危险废物 (HW08: 900-218-08)	2	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废布袋 (滤筒)	废气治理	一般固废	0.2	0.15	外卖综合利用	/
废滤布	废水处理	危险废物 (HW49: 900-041-49)	0.005	/	尚未产生, 产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存, 然后委托有资质单位处置	/
废石英砂	纯水制备	一般固废	0.05	/	尚未产生, 产生后由供应商定期回收	/
废活性炭 (一般)	纯水制备	一般固废	0.03	/	尚未产生, 产生后由供应商定期回收	/
废膜	纯水制备	一般固废	0.04	/	尚未产生, 产生后由供应商定期回收	/
生活垃圾	职工生活	一般固废	24	20	由环卫部门统一清运	/

注：本项目生产工艺配套纯水制备装置，同时废气治理设施新增活性炭吸附装置，废水处理设施新增砂滤、炭滤装置，因此，企业委托编制了《浙江田渡滨实业有限公司危险废物调查报告》，并通过嘉兴市生态环境局海盐分局备案（备案号：盐环固核备【2023】11 号），表 4-3 中固废核定产生量根据调查报告得出。

厂区南侧设有 1 个约 12m² 的危废暂存场所，并已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的规定采取了防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐等措施。建设单位已与嘉兴市洪源环境科技有限公司签订了工业危险废物收集转移服务合同，本项目产生的废活性炭暂存于危废暂存场所中，要求定期委托转移处置，并在转移过程中执行转移联单制度，同时做好台账记录。

此外，厂区南侧设置了 1 间约 10m² 的一般固废暂存场所，并按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及其他有关文件中的相关规定，采取了防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。边角料、废焊条、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废布袋（滤筒）收集后外卖综合利用，且按要求建立一般固废台账。

因此，建设单位固废均得到了妥善处置，对周围环境基本无影响。

危废暂存场所照片详见图 4-10 和图 4-11。



图 4-10 危废暂存场所照片（外部）



图 4-11 危废暂存场所照片（内部）

4.1.5 辐射

本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，不涉及电磁辐射环境保护措施。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

企业已编写了突发环境事件应急预案，并已在嘉兴市生态环境局海盐分局备案，备案号为 330424-2023-078-L。企业厂区内设置了事故应急装置、雨水截断系统等应急措施，成立了相应的应急队伍。

企业配备了消防栓、灭火器等消防设施，防护服、防护手套、防护面罩等防护用具，黄沙、煤渣堵漏材料以及维修、通讯等应急工具。

4.2.2 在线监测装置

本项目不涉及在线监测装置。

4.3 环保设施投资

本项目实际总投资 8000 万元，其中环保投资 78 万元，环保投资占总投资的 0.98%，详见表 4-4。

表 4-4 环保设施投资

项目	环保设施	实际投资（万元）
废水处理	隔油池、化粪池、废水处理设施、管道、排放口等	15
废气治理	布袋除尘装置、滤筒除尘装置、活性炭吸附+UV 光催化装置、活性炭吸附装置、管道、排气筒、车间通风设施等	45
噪声防治	各种隔声、吸声、减震措施等	3
固废处置	一般固废贮存场所、危废暂存场所	10
土壤	车间地面防渗	5
小计	/	78

5 环评主要结论及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论

浙江环耀环境建设有限公司编制的《浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》（2019 年 12 月）的主要结论如下：

本项目所在地位于海盐县西塘桥街道东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至泾海泾、北至东海大道，主要从事自动化汽车涂胶机配件、新能源商用热水器配件生产，用地性质为工业用地，能满足项目的生产需要，符合海盐县和海盐经济开发区总体规划，符合海盐县环境功能区规划，符合国家和地方相关产业政策；项目工艺技术和装备基本达到清洁生产要求；产生的各种污染物经相应措施处理后能做到达标排放；项目产生的污染物经治理达标后对当地的环境影响不大。

通过本环评的分析认为，本项目在该址建设，从环保角度来说说是可行的。

5.2 审批部门审批决定

嘉兴市生态环境局海盐分局（嘉环盐建【2020】3 号）对该项目的审查意见主要内容如下：

你公司上报的《关于要求对浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表进行审批的函》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等环保法律法规，经研究，现批复如下：

一、根据你公司委托浙江环耀环境建设有限公司编制的《浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）内容全面，重点突出，保护目标明确，采用标准准确，符合环境影响评价技术规范要求，可作为该项目设计、建设和环境管理的依据。

二、根据《报告表》环评结论，原则同意该项目。项目位于海盐县西塘桥街道东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至泾海泾、北至东海大道，总投资 10000 万元，新拍土地 11716 平方米，新建厂房、门卫等建筑物约 14469 平方米，以钢材、塑粉、水性漆、中性除锈剂、脱脂剂、硅烷液等为原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、中性除锈、硅烷化、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术或工艺，引进具有先进水平的激光切割机、三维检测仪器等国产设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备，建成后形成年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商

用热水器配件的生产能力。你公司须按国家规定的环保要求和《报告表》中提出的意见，认真做好污染防治和污染物总量控制工作，重点落实以下措施：

1、加强环境管理，采用先进可靠的技术和装备，提高工艺装备水平，实施清洁生产，降低单耗，提高物料利用率，从源头减少污染物产生。严格执行《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中的要求。

2、厂区内实行雨污分流、清污分流。生产废水经收集处理设施处理后与生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳管排放。

3、严格落实各类废气的收集和治理措施。切割设备等上方安装集气罩，抛丸设备密闭，喷塑、喷漆、烘干、固化工艺密闭微负压，生产废气经收集处理分别达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2149-2018）表 2 大气污染物特别排放限值、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放浓度限值后高空排放，排气筒高度不低于 15 米。

4、加强噪声控制，选用低噪音设备，对主要噪声源采用消声、减振、隔声等措施处理，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

5、固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾由环卫部门统一清运，一般固废外卖综合利用；危险废物需委托有资质单位处置。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好防雨、防渗、防漏等措施，禁止排放。

6、按《报告表》要求，设置各类防护距离，请业主和相关部门按国家卫生、安全、产业等规定予以落实。

7、施工期间，生活污水经收集处理后达标纳管排放；建筑垃圾可作回填或运至指定地点无害化处置，生活垃圾集中堆放委托环卫部门及时清运；采取有效措施，避免扬尘对大气及周围环境的影响；严格遵守建筑施工环境保护的法律法规及《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，禁止噪声扰民。

三、严格实施主要污染物总量控制措施。本项目实施后全厂化学需氧量排放总量 0.231 吨/年，氨氮排放总量 0.023 吨/年，二氧化硫 0.346 吨/年，氮氧化物 1.617 吨/年，工业烟粉尘 0.908 吨/年，挥发性有机物排放总量 0.393 吨/年。其中化学需氧量、氨氮的排污总量指标通过排污权交易获得，使用年限为 5 年，其他排放指标按我县污染物排放

总量控制政策处理。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，须按规定开展建设项目环保设施竣工验收。

五、《报告表》经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染措施发生重大变动，须重新报批。自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，须报我局重新审核。

6 验收执行标准

6.1 废水验收标准

本项目废水主要为清洗废水和职工生活污水，清洗废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后与职工生活污水一同达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其他企业间接排放限值要求，总氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求；排海执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，详见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准

污染物名称	GB18918-2002 一级 A 标准	GB8978-1996 三级标准
pH（无量纲）	6~9	6~9
化学需氧量（COD）	50	500
氨氮（以 N 计）	5（8）	35
总氮（以 N 计）	10	70
悬浮物（SS）	10	400
石油类	1	20
氟化物	10	20

注：上表中括号中的数值为水温低于 12℃时的指标要求。

6.2 废气验收标准

本项目喷塑、抛丸过程产生的颗粒物，喷漆、烘干、固化过程产生的非甲烷总烃、臭气浓度有组织排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求，详见表 6-2。

表6-2 工业涂装工序大气污染物排放标准

污染物项目		排放限值（mg/m³）	污染物排放监控位置
颗粒物		20	车间或生产设施排气筒
臭气浓度		800	
总挥发性有机物（TVOC）	其他	120	
非甲烷总烃（NMHC）	其他	60	

本项目喷漆、烘干、固化过程产生的非甲烷总烃、臭气浓度无组织排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6 大气污染物特别排放限值要求，详见表 6-3。

表 6-3 企业边界大气污染物浓度限值

污染物项目	浓度限值（mg/m³）	备注
非甲烷总烃	4.0	企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度
臭气浓度（无量纲）	20	
注*：臭气浓度取一次最大监测值，单位为无量纲。		

本项目生产过程产生的颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的相关标准限值要求, 详见表 6-4。

表6-4 大气污染物综合排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

本项目天然气燃烧产生的废气排放参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求, 详见表 6-5。

表6-5 锅炉大气污染物排放标准

污染因子	锅炉类型	排放浓度 (mg/m ³)
颗粒物	燃气锅炉	20
二氧化硫		50
氮氧化物		150

厂区内挥发性有机物 (VOCs) 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值要求, 详见表 6-6。

表6-6 厂区内挥发性有机物 (VOCs) 无组织排放限值

单位: mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

6.3 噪声验收标准

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准, 详见表 6-7。

表 6-7 厂界噪声标准

监测对象	项目	单位	限值		标准来源
			昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
厂界四周	等效 A 声级	dB(A)	65	55	3 类标准

6.4 固体废物

本项目一般固体废物的贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）、《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》及其他相关文件中的有关规定。

危险废物的贮存和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定。

6.5 环境质量

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中不涉及对环境敏感保护目标的相关要求，无需进行环境质量监测。

6.6 总量控制

本项目总量控制因子为 COD_{Cr}、氨氮、挥发性有机物、工业烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物。

总量控制建议值见表 6-8。

表 6-8 总量控制建议值

项目		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	削减替代量 (t/a)	本项目总量控制 建议值 (t/a)
废水	COD _{Cr}	50	0.231	0.462	0.231
	氨氮	5	0.023	0.046	0.023
废气	挥发性有机物	--	0.393	0.786	0.393
	工业烟粉尘	--	0.908	1.816	0.908
	SO ₂	--	0.346	--	0.346
	NO _x	--	1.617	--	1.617

7 验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1 废水

废水监测点位、监测因子及监测频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测点位、监测因子及监测频次

废水类别	监测点位	监测项目	监测周期、频次	监测时间
生产废水	生产废水处理设施进口（12#）	pH、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、石油类、氟化物	2 个周期 每个周期各 4 次	2024 年 03 月 20 日、03 月 21 日
	生产废水处理设施排放口（13#）	pH、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、石油类、氟化物		
生产废水、生活污水	废水总排放口（14#）	pH、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、石油类、氟化物		

7.2 废气

7.2.1 有组织废气

有组织废气监测点位、监测因子及监测频次见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测点位、监测因子及监测频次

废气名称	监测点位	监测项目	监测周期、频次	监测时间
脱塑废气	脱塑废气排放口（6#）	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2 个周期 每个周期各 4 次	2024 年 03 月 20 日、03 月 21 日
喷塑、抛丸废气	喷塑、抛丸废气处理设施排放口（7#）	颗粒物		
烘干天然气燃烧废气	烘干天然气燃烧废气排放口（8#）	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		
喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气	喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口（9#）	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度		
脱脂液加热天然气燃烧废气	脱脂液加热天然气燃烧废气排放口（10#）	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		
喷塑废气	喷塑废气处理设施排放口（11#）	颗粒物		

注：脱塑废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物监测时间为 2024 年 06 月 01 日、06 月 04 日。

7.2.2 无组织废气

无组织废气监测点位、监测因子及监测频次见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测点位、监测因子及监测频次

废气名称	监测点位	监测项目	监测周期、频次	监测时间
无组织废气	厂界东、南、西、北侧 (1#、2#、3#、4#)	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	2 个周期 每个周期各 4 次	2024 年 03 月 20 日、03 月 21 日
	生产车间外 (5#)	非甲烷总烃		

7.3 噪声

噪声监测点位、监测因子及监测频次见表 7-4。

表 7-4 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测对象	监测点位	监测项目	监测周期、频次	监测时间
厂界噪声	厂界东、南、西、北侧 (1#、2#、3#、4#)	工业企业噪声	2 个周期 每个周期昼间、夜间各 1 次	2024 年 03 月 20 日、03 月 21 日

7.4 固体废物

调查本项目固体废物的来源、性质、统计分析产生量，检查处理处置方式。

7.5 辐射

本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，无需开展电磁辐射现状监测与评价。

7.6 环境质量

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中未要求对环境敏感保护目标进行环境质量监测，无法说明工程建设对环境的影响。

7.7 监测点位示意图

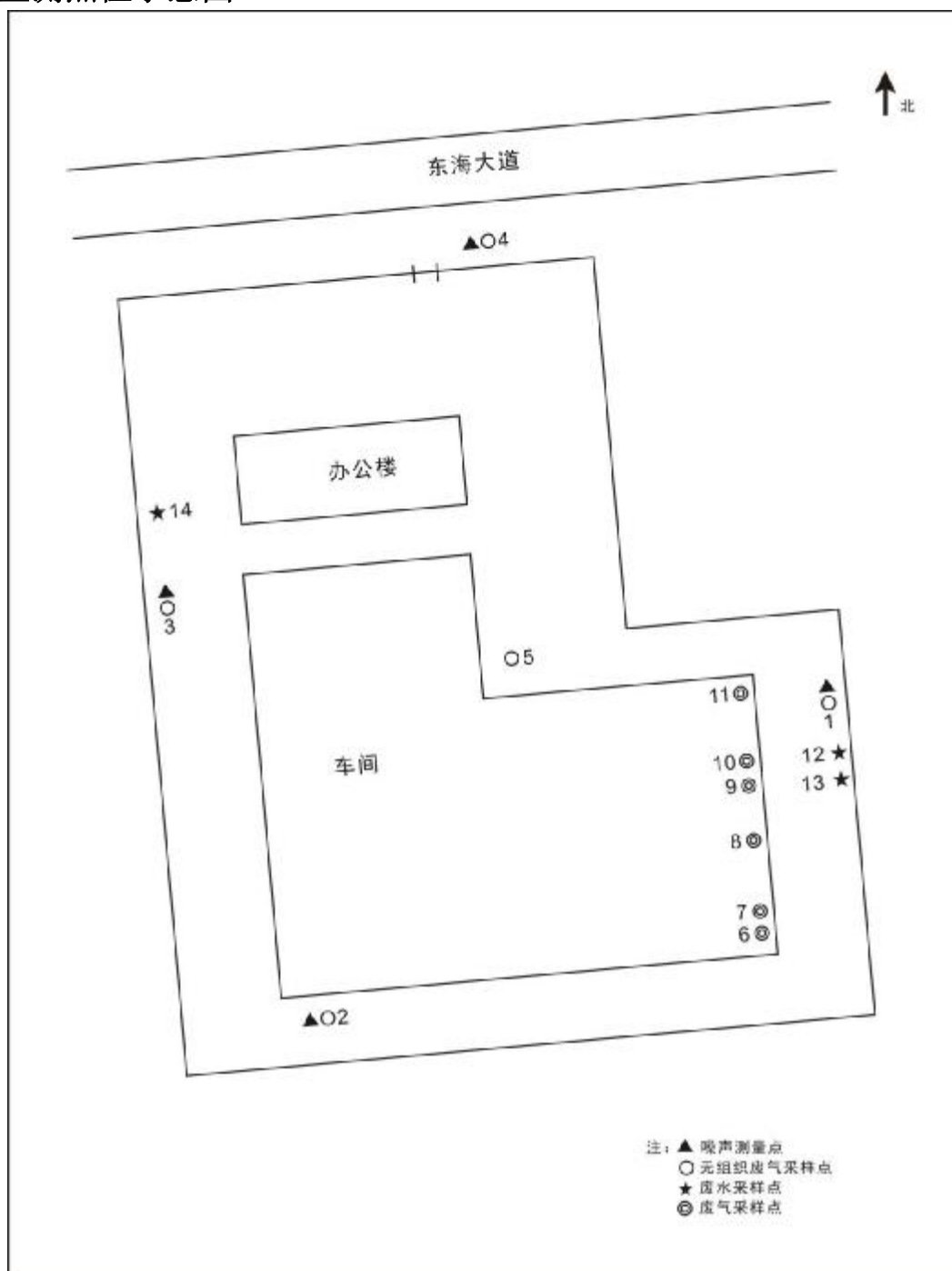


图 7-1 监测、采样点位示意图

表 7-5 监测点位示意图说明

序号	监测点位		监测类别	监测项目
1	1#、2#、3#、4#	○	厂界无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度
2	5#	○	厂区内无组织废气	非甲烷总烃
3	6#	◎	脱塑废气	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
4	7#	◎	喷塑、抛丸废气	颗粒物
5	8#	◎	烘干天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
6	9#	◎	喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度
7	10#	◎	脱脂液加热天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
8	11#	◎	喷塑废气	颗粒物
9	12#、13#	★	生产废水	pH、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、石油类、氟化物
10	14#	★	生产废水、生活污水	pH、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、石油类、氟化物
11	1#、2#、3#、4#	▲	厂界噪声	工业企业厂界噪声（昼间、夜间）

8 质量保证及质量控制

根据浙江云广检测技术有限公司提供资料，监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

8.1 监测分析方法

根据浙江云广检测技术有限公司提供资料，监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	分析方法	方法标准号及来源
废水	pH 值	玻璃电极法	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	化学需氧量	重铬酸盐法	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	悬浮物	重量法	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901- 1989
	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
	石油类	红外分光光度法	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	氟化物	离子选择电极法	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987
噪声	工业企业厂界环境噪声	积分平均声级计法	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
废气	非甲烷总烃	气相色谱法	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
		直接进样-气相色谱法	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	低浓度颗粒物	重量法	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	总悬浮颗粒物	重量法	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	二氧化硫	定电位电解法	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017
	氮氧化物	定电位电解法	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
	臭气浓度	三点比较式臭袋法	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022

8.2 监测、分析仪器

根据浙江云广检测技术有限公司提供资料，监测分析仪器见表 8-2。

表 8-2 主要监测仪器一览表

监测类别	监测项目	仪器名称
废水	pH 值	便携式 pH 计
	化学需氧量	酸式滴定管
	氨氮	紫外可见分光光度计
	总氮	紫外可见分光光度计
	悬浮物	电子天平（0.1mg）
	石油类	红外分光测油仪
	氟化物	数显酸度计
废气	非甲烷总烃	气相色谱仪
	低浓度颗粒物	电子天平（0.1mg）、低浓度恒温恒湿称量设备
	总悬浮颗粒物	电子天平（0.1mg）
	二氧化硫	自动烟尘烟气测试仪
	氮氧化物	自动烟尘烟气测试仪
	臭气浓度	无臭空气净化装置
噪声	工业企业厂界环境噪声	多功能声级计

8.3 人员资质

根据浙江云广检测技术有限公司提供资料，本项目主要参加人员资质详见表 8-3。

表 8-3 参加人员资质

姓名	从事技术领域年限	职称/职务	上岗证编号	职责分工
徐佳伟	2	现场检测员	P-019	现场采样
牛栋梁	1	现场检测员	P-024	现场采样
黄海佳	7	工程师	P-011	现场采样
姚名煜	2	现场检测员	P-017	现场采样
朱燕	3	实验室检测员	J-007	样品分析
汤叙清	1	实验室检测员	J-012	样品分析
李春晖	4	实验室检测员	J-006	样品分析
袁露	6	质控部经理	Z-001	检测报告审核
唐建良	7	高级工程师	/	检测报告签发

8.4 质量保证和质量控制

浙江云广检测技术有限公司质量保证和质量控制措施如下：

(1)采样前对各现场采样口检查，制定检测方案，合理布设监测点位，废气采样避开

涡流区，保证各监测点位布设的科学性和可比性；

(2)采样方法、实验室分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书；

(3)采样频次按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》执行，本项目废水监测频次为 4 次/天、有组织废气监测频次为 3 次/天、无组织废气监测频次为 4 次/天，满足验收要求中的 3~5 次/天要求；

(4)实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。本项目实验室空白样、全程序空白样均未检出，实验室平行样相对偏差均在允许范围内，精密度、准确度均在质控要求范围内；

(5)废水的采样、保存和分析按照《水和废水监测分析方法》（第四版）、《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）的要求进行，现场平行样偏差在允许范围内；

(6)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）及相应指标的国家分析方法的要求进行，全程序空白样均未检出；

(7)噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝，测量数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

本项目验收监测期间气象参数见表 9-1，验收监测期间生产负荷见表 9-2。

表 9-1 验收监测期间气象参数

时段	气象参数				
	气温℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	天气
2024-03-20	13.1~18.2	102.38~102.86	1.05~1.46	西北	晴
2024-03-21	12.5~17.1	102.16~102.86	1.04~1.60	东	晴
2024-06-01	24.1	101.50	/	/	/
2024-06-04	24.1	101.50	/	/	/

表 9-2 验收监测期间生产负荷

建设地点	产品名称	年设计产量 (套)	日设计产量 (套)	日产量 (套)		生产负荷
				2024-03-20	2024-03-21	
海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号	自动化汽车涂胶机配件	5000	16.7	14.6	15.2	87.4%~91.0%
	新能源商用热水器配件	10000	33.3	30.2	30.8	90.7%~92.5%
	产品名称	年设计产量 (套)	日设计产量 (套)	2024-06-01	2024-06-04	生产负荷
	自动化汽车涂胶机配件	5000	16.7	14.5	15.0	86.8%~89.8%
	新能源商用热水器配件	10000	33.3	30.0	30.6	90.1%~91.9%
备注：本项目年工作 300d。						

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 监测结果及评价

9.2.1.1 废水

(1)监测结果

生产废水处理设施进口监测结果见表 9-3，生产废水处理设施排放口监测结果见表 9-4，废水总排放口监测结果见表 9-5。

表 9-3 废水监测结果（生产废水处理设施进口）

采样点	检测项目	检测结果							
		第一周期（2024-03-20）				第二周期（2024-03-21）			
生产废水处理设施进口（12#）	pH 值	10.3	10.2	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3
	化学需氧量	556	569	575	562	569	578	575	582
	悬浮物	226	230	220	240	208	214	206	220
	氨氮	0.208	0.216	0.197	0.195	0.184	0.195	0.186	0.178
	总氮	13.6	13.1	12.3	12.6	13.1	12.7	12.5	13.0
	石油类	25.5	25.9	26.1	25.5	25.9	26.3	25.6	25.9
	氟化物	0.66	0.66	0.66	0.69	0.69	0.69	0.66	0.66
注：pH 单位为无量纲，其他废水浓度单位为 mg/L。									

表 9-4 废水监测结果（生产废水处理设施出口）

采样点	检测项目	检测结果							
		第一周期（2024-03-20）				第二周期（2024-03-21）			
生产废水处理设施出口（13#）	pH 值	8.8	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.9	8.9
	化学需氧量	311	328	318	322	358	347	355	342
	悬浮物	124	138	128	132	136	128	130	134
	氨氮	0.153	0.154	0.157	0.140	0.149	0.157	0.149	0.140
	总氮	12.0	11.5	11.7	11.2	11.4	11.1	10.4	10.9
	石油类	3.74	3.75	3.69	3.77	3.21	3.26	3.20	3.33
	氟化物	0.44	0.42	0.42	0.44	0.42	0.42	0.42	0.44
注：pH 单位为无量纲，其他废水浓度单位为 mg/L。									

表 9-5 废水监测结果（废水总排放口）

采样点	监测项目	监测结果								标准 限值	达标 情况
		第一周期（2024-03-20）				第二周期（2024-03-21）					
废水总 排放口 （14#）	pH 值	7.8	7.7	7.8	7.8	8.5	8.6	8.6	8.5	6~9	达标
	化学需氧量	388	375	382	385	342	355	348	345	500	达标
	悬浮物	154	162	150	158	166	162	158	164	400	达标
	氨氮	27.8	27.3	28.1	27.8	28.5	28.2	28.3	28.7	35	达标
	总氮	41.4	39.7	39.9	39.2	38.3	37.6	38.6	39.3	70	达标
	石油类	6.04	5.90	6.00	5.97	5.22	5.19	5.18	5.24	20	达标
	氟化物	0.26	0.26	0.26	0.24	0.24	0.26	0.24	0.24	20	达标
注：pH 单位为无量纲，其他废水浓度单位为 mg/L。											

(2)监测结果分析

根据表 9-5 监测结果可知，在监测日工况条件下，废水总排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮监测结果符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求；总氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求。

9.2.1.2 废气

(1)有组织排放

①监测结果

有组织废气处理设施出口监测结果详见表 9-6。

表 9-6 有组织排放废气监测结果（出口）

监测点位	监测项目	监测结果						标准 限值	达标 情况
		第一周期（2024-03-20）			第二周期（2024-03-21）				
脱塑废气 排放口 （6#）	非甲烷总烃 排放浓度	1.66	1.67	1.33	1.56	1.53	1.54	60	达标
	非甲烷总烃 排放速率	1.9× 10 ⁻³	1.9× 10 ⁻³	1.6× 10 ⁻³	1.7× 10 ⁻³	1.7× 10 ⁻³	1.7× 10 ⁻³	--	--
喷塑、抛 丸废气处 理设施排 放口（7#）	颗粒物 排放浓度	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	20	达标
	颗粒物 排放速率	<1.7× 10 ⁻³	<1.7× 10 ⁻³	<1.5× 10 ⁻³	<1.8× 10 ⁻³	<1.7× 10 ⁻³	<1.6× 10 ⁻³	--	--
烘干天然 气燃烧废 气排放口 （8#）	颗粒物 排放浓度	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	20	达标
	颗粒物 排放速率	<1.7× 10 ⁻⁴	<3.2× 10 ⁻⁴	<2.6× 10 ⁻⁴	<2.7× 10 ⁻⁴	<3.3× 10 ⁻⁴	<3.2× 10 ⁻⁴	--	--
	二氧化硫 排放浓度	<3	<3	<3	<3	<3	<3	50	达标
	二氧化硫 排放速率	<5.1× 10 ⁻⁴	<9.4× 10 ⁻⁴	<7.7× 10 ⁻⁴	<8.2× 10 ⁻⁴	<9.8× 10 ⁻⁴	<9.5× 10 ⁻⁴	--	--
	氮氧化物 排放浓度	10	<3	<3	<3	<3	<3	150	达标
	氮氧化物 排放速率	1.7× 10 ⁻³	<9.4× 10 ⁻⁴	<7.7× 10 ⁻⁴	<8.2× 10 ⁻⁴	<9.8× 10 ⁻⁴	<9.5× 10 ⁻⁴	--	--
喷漆、烘 干、固化、 天然气燃 烧废气处 理设施排 放口（9#）	非甲烷总烃 排放浓度	2.48	2.48	2.89	2.32	2.70	2.70	60	达标
	非甲烷总烃 排放速率	6.8× 10 ⁻³	7.1× 10 ⁻³	8.0× 10 ⁻³	6.4× 10 ⁻³	6.8× 10 ⁻³	7.4× 10 ⁻³	--	--
	颗粒物 排放浓度	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	20	达标
	颗粒物 排放速率	<2.8× 10 ⁻³	<2.9× 10 ⁻³	<2.8× 10 ⁻³	<2.7× 10 ⁻³	<2.5× 10 ⁻³	<2.7× 10 ⁻³	--	--

	二氧化硫 排放浓度	<3	<3	<3	<3	<3	<3	50	达标
	二氧化硫 排放速率	<8.3× 10 ⁻³	<8.6× 10 ⁻³	<8.3× 10 ⁻³	<8.2× 10 ⁻³	<7.5× 10 ⁻³	<8.2× 10 ⁻³	--	--
	氮氧化物 排放浓度	7	3	4	6	<3	<3	150	达标
	氮氧化物 排放速率	0.019	8.6× 10 ⁻³	0.011	0.016	<7.5× 10 ⁻³	<8.2× 10 ⁻³	--	--
	臭气浓度	131	112	131	151	131	131	800	达标
		最大值 131			最大值 151				
脱脂液加 热天然气 燃烧废气 排放口 （10#）	颗粒物 排放浓度	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	20	达标
	颗粒物 排放速率	<3.8× 10 ⁻⁴	<5.1× 10 ⁻⁴	<4.3× 10 ⁻⁴	<4.8× 10 ⁻⁴	<4.9× 10 ⁻⁴	<4.7× 10 ⁻⁴	--	--
	二氧化硫 排放浓度	<3	<3	<3	<3	<3	<3	50	达标
	二氧化硫 排放速率	<1.1× 10 ⁻³	<1.5× 10 ⁻³	<1.3× 10 ⁻³	<1.4× 10 ⁻³	<1.5× 10 ⁻³	<1.4× 10 ⁻³	--	--
	氮氧化物 排放浓度	<3	<3	<3	<3	<3	4	150	达标
	氮氧化物 排放速率	<1.1× 10 ⁻³	<1.5× 10 ⁻³	<1.3× 10 ⁻³	<1.4× 10 ⁻³	<1.5× 10 ⁻³	1.9× 10 ⁻³	--	--
喷塑废气 处理设施 排放口 （11#）	颗粒物 排放浓度	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	20	达标
	颗粒物 排放速率	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	--	--
监测点位	监测项目	监测结果						监测 结果	达标 情况
		第一周期（2024-06-01）			第一周期（2024-06-04）				
脱塑废气 排放口 （6#）	颗粒物 排放浓度	11.7	9.3	10.3	12.4	13.2	10.9	20	达标
	颗粒物 排放速率	5.8× 10 ⁻³	4.1× 10 ⁻³	3.8× 10 ⁻³	5.0× 10 ⁻³	5.1× 10 ⁻³	4.4× 10 ⁻³	--	--
	二氧化硫 排放浓度	3	<3	<3	<3	<3	<3	50	达标
	二氧化硫 排放速率	1.5× 10 ⁻³	<1.3× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	--	--
	氮氧化物 排放浓度	<3	<3	<3	<3	<3	<3	150	达标
	氮氧化物 排放速率	<1.5× 10 ⁻³	<1.3× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	<1.1× 10 ⁻³	<1.2× 10 ⁻³	--	--
注：臭气浓度无量纲；废气排放浓度单位为 mg/m³；废气排放速率单位为 kg/h。									

②监测结果分析

根据表 9-6 监测结果可知，在监测日工况条件下，脱塑废气排放口的非甲烷总烃，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口的臭气浓度、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别

排放限值要求；喷塑、抛丸废气处理设施排放口，喷塑废气处理设施排放口的颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；脱塑废气排放口，烘干天然气燃烧废气排放口，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口，脱脂液加热天然气燃烧废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求。

(2)无组织排放

①监测结果

2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日无组织排放废气监测结果详见表 9-7。

表 9-7 无组织排放废气监测结果

采样点	监测项目	监测结果								标准 限值	达标 情况
		第一周期（2024-03-20）				第二周期（2024-03-21）					
厂界东侧 （1#）	非甲烷 总烃	0.65	0.57	0.50	0.49	0.43	0.43	0.40	0.43	4.0	达标
	颗粒物	0.225	0.214	0.301	0.250	0.197	0.252	0.226	0.308	1.0	达标
	臭气浓 度	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界南侧 （2#）	非甲烷 总烃	0.79	0.63	0.50	0.53	0.52	0.34	0.41	0.49	4.0	达标
	颗粒物	0.294	0.231	0.257	0.257	0.357	0.275	0.291	0.259	1.0	达标
	臭气浓 度	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界西侧 （3#）	非甲烷 总烃	0.70	0.53	0.68	0.52	0.53	0.43	0.53	0.45	4.0	达标
	颗粒物	0.310	0.252	0.225	0.253	0.245	0.210	0.224	0.266	1.0	达标
	臭气浓 度	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
厂界北侧 （4#）	非甲烷 总烃	0.72	0.59	0.58	0.51	0.44	0.40	0.49	0.48	4.0	达标
	颗粒物	0.334	0.250	0.243	0.352	0.228	0.252	0.273	0.215	1.0	达标
	臭气浓 度	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
生产车间 外（5#）	非甲烷 总烃	0.72	0.53	0.51	0.48	0.47	0.34	0.45	0.49	6	达标
注：废气浓度单位为 mg/m³。											

②监测结果分析

根据表 9-7 监测结果可知，在监测日工况条件下，企业厂界四周的非甲烷总烃、臭

气浓度无组织排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6 大气污染物特别排放限值要求；颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；生产车间外的非甲烷总烃 1h 平均浓度值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值要求。

9.2.1.3 噪声

(1)监测结果

噪声监测结果见表 9-8。

表 9-8 工业企业厂界噪声监测结果

监测点位	监测时间、监测值（单位：dB(A)）				标准限值		达标情况
	第一周期（2024-03-20）		第二周期（2024-03-21）				
	昼间 （08:35～ 08:52）	夜间 （22:02～ 22:11）	昼间 （08:44～ 09:04）	夜间 （22:45～ 22:54）	昼间	夜间	
厂界东侧（1#）	63.9	53.8	63.6	54.0	65	55	达标
厂界南侧（2#）	59.9	53.5	63.1	53.4	65	55	达标
厂界西侧（3#）	59.4	51.0	63.1	52.6	65	55	达标
厂界北侧（4#）	59.3	52.5	63.2	53.2	65	55	达标

(2)监测结果分析

根据表 9-8 监测结果可知，在监测日工况条件下，企业厂界四周昼间及夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

9.2.1.4 污染物排放总量核算

(1)废水

本项目用水主要为脱脂后第一道清洗用水，脱脂后第二道清洗用水，纯水制备用水，切削液、脱脂液配制用水和职工生活用水，根据企业提供资料，实际用水量约为 3404t/a，废水总排放量约为 2778t/a。

根据企业废水排放量和企业排入海盐县城乡污水处理有限公司二期工程--工业污水处理厂的排放标准，计算得企业废水污染因子环境排放量：COD_{Cr} 排放量为 0.139t/a，氨氮排放量为 0.014t/a，均未超出本项目总量控制建议值（本项目段总量控制建议值：COD_{Cr}≤0.231t/a，氨氮≤0.023t/a）。

(2)废气

根据废气污染物平均排放速率和废气处理工艺周期，依据“平均排放速率×生产时间”计算得到废气污染物出口排放量，详见表 9-9。

表 9-9 废气污染物年排放量

监测点位	污染物	日生产时间 (h)	年生产时间 (h)	平均排放率 (kg/h)	年排放量 (t)
脱塑废气排放口（6#）	非甲烷总烃	--	100	1.8×10^{-3}	--
	颗粒物	--	100	4.7×10^{-3}	--
	二氧化硫	--	100	--	--
	氮氧化物	--	100	--	--
喷塑、抛丸废气处理设施排放口（7#）	颗粒物	24	7200	0.8×10^{-3}	0.006
烘干天然气燃烧废气排放口（8#）	颗粒物	24	7200	1.4×10^{-4}	0.001
	二氧化硫	24	7200	4.2×10^{-4}	0.003
	氮氧化物	24	7200	6.6×10^{-4}	0.005
喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口（9#）	非甲烷总烃	24	7200	7.1×10^{-3}	0.051
	颗粒物	24	7200	1.4×10^{-3}	0.010
	二氧化硫	24	7200	4.1×10^{-3}	0.030
	氮氧化物	24	7200	0.011	0.079
脱脂液加热天然气燃烧废气排放口（10#）	颗粒物	24	7200	2.3×10^{-4}	0.002
	二氧化硫	24	7200	0.7×10^{-3}	0.005
	氮氧化物	24	7200	0.7×10^{-3}	0.005
喷塑废气处理设施排放口（11#）	颗粒物	24	7200	0.6×10^{-3}	0.004
合计	挥发性有机物				0.051
	工业烟粉尘				0.023
	二氧化硫				0.038
	氮氧化物				0.089

注：本项目年工作 300 天，其中脱塑工艺年工作时间约 100 小时。

注：本项目部分颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度未检出，排放速率按照排放浓度的一半折算后得到。

由表 9-9 可知，挥发性有机物实际排放量为 0.051t/a，工业烟粉尘实际排放量为 0.023t/a，二氧化硫实际排放量为 0.038t/a，氮氧化物实际排放量为 0.089t/a，均未超出本项目总量控制建议值（本项目总量控制建议值：挥发性有机物 ≤ 0.393 t/a，工业烟粉尘 ≤ 0.908 t/a，二氧化硫 ≤ 0.346 t/a，氮氧化物 ≤ 1.617 t/a）。

9.2.1.5 辐射防护设施

本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，不涉及电磁辐射环境保护措施，无需评价辐射防护设施的防护效果。

9.2.2 环保设施去除率效果监测结果

9.2.2.1 废水处理

本项目生产废水处理设施主要污染物去除效率见表 9-10。

表 9-10 主要污染物去除效率

监测点位	时间	监测项目	废水处理设施进口 日均值 (mg/L)	废水处理设施出口 日均值 (mg/L)	去除效率 (%)
生产废水处理设施进口、出口	2024-03-20	化学需氧量	566	320	43.5
	2024-03-21		576	351	39.1
	2024-03-20	悬浮物	229	131	42.8
	2024-03-21		212	132	37.7
	2024-03-20	氨氮	0.204	0.151	26.0
	2024-03-21		0.186	0.149	19.9
	2024-03-20	总氮	12.9	11.6	10.1
	2024-03-21		12.8	11.0	14.1
	2024-03-20	石油类	25.8	3.74	85.5
	2024-03-21		25.9	3.25	87.5
	2024-03-20	氟化物	0.67	0.43	35.8
	2024-03-21		0.68	0.43	36.8

本项目废水处理设施对于化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、氟化物的处理效果较低，对产生浓度较高的石油类处理效果较好，根据检测报告可知，化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮监测结果符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求；总氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求。

9.2.2.2 废气治理

本项目废气处理设施进口不具备开孔条件，无法检测进口废气产生浓度，因此无法计算各类废气的治理效率。

9.2.2.2 辐射

本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，无需评价达标情况。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中不涉及对环境敏感保护目标的相关要求，无需评价达标情况。

10 验收监测结论及建议

10.1 验收监测结论

浙江田渡滨实业有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于建设项目环境影响评价报告表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

10.1.1 废水

根据表 9-5 监测结果可知，在监测日工况条件下，废水总排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮监测结果符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求；总氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求。

10.1.2 废气

10.1.2.1 有组织废气

根据表 9-6 监测结果可知，在监测日工况条件下，脱塑废气排放口的非甲烷总烃，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口的臭气浓度、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；喷塑、抛丸废气处理设施排放口，喷塑废气处理设施排放口的颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；脱塑废气排放口，烘干天然气燃烧废气排放口，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口，脱脂液加热天然气燃烧废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求。

10.1.2.2 无组织废气

根据表 9-7 监测结果可知，在监测日工况条件下，企业厂界四周的非甲烷总烃、臭气浓度无组织排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6 大气污染物特别排放限值要求；颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；生产车间外的非甲烷总烃 1h 平均浓度值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值要求。

10.1.3 噪声

根据表 9-8 监测结果可知，在监测日工况条件下，企业厂界四周昼间及夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

10.1.4 固废

边角料、废焊条、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废布袋（滤筒）收集后外卖综合利用；废活性炭暂存于危废暂存场所内，需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废切削液、漆渣、槽脚、废包装桶、废过滤棉、废抹布（手套）、污泥、废 UV 灯管、废液压油、废滤布尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废石英砂、废活性炭（一般）、废膜尚未产生，产生后由供应商定期回收；生活垃圾由环卫部门统一清运。

综上，一般固体废物的贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）、《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》及其他相关文件中的有关规定。

危险废物的贮存和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定。

10.1.5 辐射

本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，无需简述项目辐射达标情况。

10.1.6 总量分析

本项目 COD_{Cr} 实际排放量为 0.139t/a，氨氮实际排放量为 0.014t/a，挥发性有机物实际排放量为 0.051t/a，工业烟粉尘实际排放量为 0.023t/a，二氧化硫实际排放量为 0.038t/a，氮氧化物实际排放量为 0.089t/a，均未超出本项目总量控制建议值（本项目总量控制建议值：COD_{Cr}≤0.231t/a，氨氮≤0.023t/a，挥发性有机物≤0.393t/a，工业烟粉尘≤0.908t/a，二氧化硫≤0.346t/a，氮氧化物≤1.617t/a）。

10.2 工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中不涉及对环境敏感保护目标的相关要求，无需简述项目环境质量达标情况。

10.3 总结论

浙江田渡滨实业有限公司环境保护审批手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，污染物排放指标达到相应标准的要求，落实了环评报告及批复文件中的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

11 环评批复要求及落实情况

根据国家建设项目环境管理有关规定和浙江省环境保护厅的有关要求，浙江田渡滨实业有限公司在项目建设中履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

11.1 本项目环评批复要求及落实情况

本项目环评批复要求的实际落实情况详见表 11-1。

表 11-1 环评批复要求的实际落实情况

序号	环评批复要求	实际落实情况
项目选址及建设内容	项目位于海盐县西塘桥街道东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至泾海泾、北至东海大道，总投资 10000 万元，新拍土地 11716 平方米，新建厂房、门卫等建筑物约 14469 平方米，以钢材、塑粉、水性漆、中性除锈剂、脱脂剂、硅烷液等为原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、中性除锈、硅烷化、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术或工艺，引进具有先进水平的激光切割机、三维检测仪器等国产设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备，建成后形成年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件的生产能力。	已落实。 该项目为新建项目；项目段建设规模、建设地点、建设内容等与环评基本一致；项目实际生产能力为年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件；实际总投资 8000 万元，其中环保投资 78 万元。
废水	厂区内实行雨污分流、清污分流。生产废水经收集处理设施处理后与生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳管排放。	已落实。 厂区实行雨污分流；清洗废水经调节、沉淀、砂滤、炭滤处理后与职工生活污水一并达标后纳入市政污水管网。 在监测日工况条件下，废水总排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮监测结果符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求；总氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求。
废气	严格落实各类废气的收集和治理措施。切割设备等上方安装集气罩，抛丸设备密闭，喷塑、喷漆、烘干、固化工艺密闭微负压，生产废气经收集处理分别达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2149-2018）表 2 大气污染物特别排放限值、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放浓度限值后高空排放，排气筒高度不低	已落实。 本项目激光切割废气经布袋除尘装置治理后在车间内排放；焊接烟尘收集后经布袋除尘装置治理后在车间内排放；打磨粉尘经移动式滤筒除尘装置治理后在车间内排放；脱塑废气经设备自带的副燃烧机燃烧后通过 15m 排气筒（P1）高空排放；抛丸机自带布袋除尘装置，废气经治理后通过 15m 排气筒（P2）高空排放；本项目其中 2 个喷房产生的喷塑废气经滤筒除

	于 15 米。	<p>尘装置治理后与抛丸废气通过同一根 15m 排气筒（P2）高空排放，另外 2 个喷房产生的喷塑废气经同一套滤筒除尘装置治理后单独通过一根 15m 排气筒（P6）高空排放；烘干天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P3）高空排放；本项目喷漆废气经活性炭吸附+UV 光催化装置治理，烘干废气经活性炭吸附装置治理，固化、天然气燃烧废气经活性炭吸附装置治理，最终通过同一根 15m 排气筒（P4）高空排放；脱脂液加热天然气燃烧废气通过 15m 排气筒（P5）高空排放。</p> <p>在监测日工况条件下，脱塑废气排放口的非甲烷总烃，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口的臭气浓度、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；喷塑、抛丸废气处理设施排放口，喷塑废气处理设施排放口的颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值要求；脱塑废气排放口，烘干天然气燃烧废气排放口，喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气处理设施排放口，脱脂液加热天然气燃烧废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求。</p> <p>企业厂界四周的非甲烷总烃、臭气浓度无组织排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6 大气污染物特别排放限值要求；颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；生产车间外的非甲烷总烃 1h 平均浓度值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值要求。</p>
噪声	<p>加强噪声控制，选用低噪音设备，对主要噪声源采用消声、减振、隔声等措施处理，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目在设备选型上注重选择低噪音设备，厂区合理布局，加强设备日常维护，降低噪声影响。</p> <p>在监测日工况条件下，企业厂界四周昼间及夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。</p>
固废	<p>固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾由环卫部门统一清运，一般固废外卖综合利用；危险废物需委托有资质单位处置。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》</p>	<p>已落实。</p> <p>符合“资源化、减量化、无害化”原则。</p> <p>边角料、废焊条、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废布袋（滤筒）收集后外卖综合利用；废活性炭暂存于危废暂存场所内，需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废切削液、漆</p>

	<p>(GB18597-2001)做好防雨、防渗、防漏等措施，禁止排放。</p>	<p>渣、槽脚、废包装桶、废过滤棉、废抹布（手套）、污泥、废 UV 灯管、废液压油、废滤布尚未产生，产生后需定期委托嘉兴市洪源环境科技有限公司收集贮存，然后委托有资质单位处置；废石英砂、废活性炭（一般）、废膜尚未产生，产生后由供应商定期回收；生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>厂区南侧设有 1 个约 12m²的危废暂存场所，并已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的规定采取了防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐等措施。建设单位已与嘉兴市洪源环境科技有限公司签订了工业危险废物收集转移服务合同，本项目产生的废活性炭暂存于危废暂存场所中，要求定期委托转移处置，并在转移过程中执行转移联单制度，同时做好台账记录。</p> <p>此外，厂区南侧设置了 1 间约 10m²的一般固废暂存场所，并按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及其他有关文件中的相关规定，采取了防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。边角料、废焊条、废包装袋（箱）、收集粉尘、废塑粉、废布袋（滤筒）收集后外卖综合利用，且按要求建立一般固废台账。</p> <p>因此，建设单位固废均得到了妥善处置，对周围环境基本无影响。</p>
防护距离	<p>按《报告表》要求，设置各类防护距离，请业主和相关部门按国家卫生、安全、产业等规定予以落实。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目生产车间设置 100m 卫生防护距离，根据现场踏勘，本项目生产车间距离最近敏感点约 1650m；因此，本项目卫生防护距离可以满足相关要求。</p>

11.2 原有项目遗留问题及其落实情况

本项目为新建项目，建设地址位于海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号，用地性质为工业用地，符合本项目使用要求。地块原为农田及农户，无原有污染情况。

12 其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设单位将项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

建设单位将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，项目建设过程中落实了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2020 年 6 月开工建设，于 2024 年 2 月竣工并开始调试，预计调试 8 个月，调试起止日期为：2024 年 02 月 19 日-2024 年 10 月 19 日。2024 年 3 月启动验收工作，委托浙江云广检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收检测工作，并于 2024 年 03 月 19 日编制了验收监测方案。2024 年 03 月 20 日~21 日、06 月 01 日、06 月 04 日，浙江云广检测技术有限公司对该项目生产过程产生的污染物进行了现场检测。建设单位于 2024 年 6 月编制了该项目的验收监测报告初稿，于 2024 年 06 月 12 日成立验收工作组，组织自主验收会，并形成了验收意见。验收意见的结论为“依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目竣工环境保护验收环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实项目各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格”。建设单位根据验收组意见，进一步完善了《验收监测报告》内容，并于 2024 年 7 月形成了最终的验收监测报告。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1)环保组织机构及规章制度

建设单位建立了专门的环保管理部门，有环保专员负责环境管理工作；建立了环境保护管理制度、环境管理台账等。

(2)环境风险防范措施

企业已编写了突发环境事件应急预案，并已在嘉兴市生态环境局海盐分局备案，备案号为 330424-2024-078-L。企业厂区内设置了事故应急装置、雨水截断系统等应急措施，成立了相应的应急队伍。

建设单位尚未进行应急预案演练，计划每年进行一次演练，进行全面的演习和训练，并针对通讯、消防、医疗、泄漏控制、监测、净化和清洁，以及人员疏散等关键要素进行演练。

(3)环境监测计划

建设单位按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020）中的相关规定，废水、有组织废气、无组织废气、噪声监测方案见表 12-1~表 12-4。

表 12-1 废水监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水总排放口	pH	半年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
	化学需氧量	半年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
	悬浮物	半年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
	氨氮	半年一次	《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其它企业间接排放限值要求
	总氮	半年一次	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值要求
	石油类	半年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
	氟化物	半年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准

表 12-2 有组织废气监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
脱塑废气	非甲烷总烃	一年一次	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2
	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	一年一次	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求
喷塑、抛丸废气排气筒	颗粒物	一年一次	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2
烘干天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	一年一次	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准
喷漆、烘干、固化、天然气燃烧废气排气筒	非甲烷总烃、臭气浓度	一年一次	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2
	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	一年一次	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准
脱脂液加热天然气燃烧废气排气筒	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	一年一次	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉标准限值要求
喷塑废气	颗粒物	一年一次	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 2

表 12-3 无组织废气监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界	非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/半年	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6
	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求

表 12-4 噪声监测方案

监测点位	监测时间	监测频次	执行排放标准
厂界	昼、夜间	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准

2.2 配套措施落实情况

(1)区域削减及淘汰落后产能

本项目新增化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物通过海盐县排污权交易平台获得有偿使用权，化学需氧量、氨氮、挥发性有机物、工业烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物总量已进行削减替代，在海盐县区域内调剂平衡，详见附件五总量平衡方案。

本项目不涉及淘汰落后产能。

(2)防护距离控制及居民搬迁

本项目环评要求生产车间设置 100m 卫生防护距离，根据现场踏勘，本项目生产车间距离最近敏感点约 1650m；因此，本项目卫生防护距离可以满足相关要求。

本项目不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

3、整改工作情况

对验收组提出的意见进行整改后的工作结果：

(1)已按照相关规范要求进一步完善《验收监测报告》内容；

(2)已加强环境管理，建立长效管理机制，并加强废水、废气收集和治理，确保污染物稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目				项目代码			2019-330424-34-03-02 7563-000		建设地点		海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道 508 号	
	行业类别(分类管理名录)	通用零部件制造 348				建设性质			新建（迁建）√ 改扩建		技术改造			
	设计生产能力	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件				实际生产能力			年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件		环评单位		浙江环耀环境建设有限公司	
	环评文件审批机关	嘉兴市生态环境局海盐分局				审批文号			嘉环盐建【2020】3 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期	2020 年 6 月				竣工日期			2024 年 2 月		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位	苏州伟志水处理设备有限公司、上海综化环保科技有限公司				环保设施施工单位			苏州伟志水处理设备有限公司、上海综化环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91330424MA2BCKND37001X	
	验收单位	浙江田渡滨实业有限公司				环保设施监测单位			浙江云广检测技术有限公司		验收监测时工况		/	
	投资总概算（万元）	10000				环保投资总概算（万元）			80		所占比例（%）		0.80%	
	实际总投资（万元）	8000				实际环保投资（万元）			78		所占比例（%）		0.98%	
	废水治理（万元）	15	废气治理（万元）	45	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	5
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		300d	
运营单位	浙江田渡滨实业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91330424MA2BCKND37		现场监测时间		2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日、06 月 01 日、06 月 04 日	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水						0.2778	0.4616		0.2778	0.4616	--		
	化学需氧量						0.139	0.231		0.139	0.231	0.462		
	氨氮						0.014	0.023		0.014	0.023	0.046		
	石油类													
	废气													
	二氧化硫						0.038	0.346		0.038	0.346			
	工业烟粉尘						0.023	0.908		0.023	0.908	1.816		
	氮氧化物						0.089	1.617		0.089	1.617			
	工业固体废物													
	其他特征污染物	挥发性有机物						0.051	0.393		0.051	0.393	0.786	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）.3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件一、验收监测单位资质



营业执照

统一社会信用代码
91330424355366810W



名称 浙江云广检测技术有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 沈秀敏

经营范围 环境检测技术研发；职业卫生检测与评价；环境检测；公共场所卫生检测；空调通风系统卫生检测；室内空气质量检测；水质检测；节能评估；产品质量检测。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 壹仟壹佰捌拾万元整

成立日期 2015年09月11日

营业期限 2015年09月11日至2045年09月10日

住所 浙江省嘉兴市海盐县武原街道盐北路365号海盐国际紧固件五金城B20幢

登记机关



2020

年09月29日



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:221120341848

名称:浙江云广检测技术有限公司

地址:浙江省嘉兴市海盐县武原街道盐北路 365 号海盐国际紧固件五金城 B20 幢

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律
责任由浙江云广检测技术有限公司承担。



许可使用标志



221120341848

发证日期:2022年03月19日

有效日期:2028年04月18日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

嘉兴市生态环境局文件

嘉环盐建〔2020〕3号

关于浙江田渡浜实业有限公司年产5000套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表的批复

浙江田渡浜实业有限公司：

你公司上报的《关于要求对浙江田渡浜实业有限公司年产5000套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表进行审批的函》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等环保法律法规，经研究，现批复如下：

一、浙江环耀环境建设有限公司编制的《浙江田渡浜实业有限公司年产5000套自动化汽车涂胶机配件建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）内容全面，重点突出，保护目标明确，采用标准准确，符合环境影响评价技术规范要求，可作为该项目设计、建设和环境管理的依据。

二、根据《报告表》环评结论，原则同意该项目。项目位于海盐县西塘桥街道，东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至泾海泾、北至东海大道，总投资10000万元，新拍土地11716平方米。新建厂房、门卫等建筑物约14469平方米，以钢材、塑粉、水性漆、中性除锈剂、脱脂剂、硅烷液等为原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、中性除锈、硅烷化、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术和工艺，引进具有先进水平的激光切割

机、三维检测仪器等国产设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备，建成后形成年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件和 10000 套新能源商用热水器配件的生产能力。你公司须按国家规定的环保要求和《报告表》中提出的意见，认真做好污染防治和污染物总量控制工作，重点落实以下措施：

1、加强环境管理，采用先进可靠的技术和装备，提高工艺装备水平，实施清洁生产，降低单耗，提高物料利用率，从源头减少污染物产生。严格执行《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中的要求。

2、厂区内实行雨污分流、清污分流。生产废水经收集处理设施处理后与生活污水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后纳管排放。

3、严格落实各类废气的收集和治理措施。切割设备等上方安装集气罩，抛丸设备密闭，喷塑、喷漆、烘干、固化工艺密闭微负压，生产废气经收集处理分别达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2149-2018)表 2 大气污染物特别排放限值、《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 大气污染物特别排放浓度限值后高空排放，排放筒高度不低于 15 米。

4、加强噪声控制，选用低噪音设备，对主要噪声源采用消声、减振、隔声等措施处理，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值。

5、固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾委托环卫部门统一清运，一般固废收集后综合利用；危险废物需委托有资质单位处置。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)做好防雨、防渗、防漏措施，禁止排放。

6、按《报告表》要求，设置各类防护距离，请业主和相关部门按国家卫生、安全、产业等规定予以落实。

7、施工期间，生活污水经收集处理后达标纳管排放；建筑垃圾可作回填或运至指定地点无害化处置，生活垃圾集中堆放委托环卫部门及时清运；采取有效措施，避免扬尘对大气及周围环境的影响；严格遵守建筑施工环境保护的法律法规及《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，禁止噪声扰民。

三、严格实施主要污染物总量控制措施。本项目实施后全厂化学需氧量排放总量 0.231 吨/年，氨氮排放总量 0.023 吨/年，二氧化硫 0.346 吨/年，氮氧化物 1.617 吨/年，工业烟粉尘 0.908 吨/年，VOCs 排放总量 0.393 吨/年。其中化学需氧量、氨氮的排污总量指标通过排污权交易获得，使用年限为 5 年，其他排放指标按我县污染物排放总量控制政策处理。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，须按规定开展建设项目环保设施竣工验收。

五、《报告表》经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染措施发生重大变动，须重新报批。自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，须报我局重新审核。

2020 年 1 月 13 日

抄送：县发改局，县经信局，县资源与规划局，县住建局，县应急管理局，县统计局，开发区，环耀环境有限公司。

嘉兴市生态环境局海盐分局

2020 年 1 月 13 日印发

入网权证

单位名称：浙江田渡生态农业有限公司

法定代表人：何伟东

单位地址：西塘桥街道何伟东

核准污水排放量：15 吨/日

污水排放标准：三级（生活污水）



发证单位： 2021年 11月 12日
发证日期：

变更栏

日期	变更事由	变更前日排放量 (吨/日)	变更后日排放量 (吨/日)

注：变更须经发证单位盖章有效。

附件四、固定污染源排污登记回执

2024/1/31 17:00

登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330424MA2BCKND37001X

排污单位名称：浙江田渡滨实业有限公司

生产经营场所地址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）东海大道508号

统一社会信用代码：91330424MA2BCKND37

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2024年01月31日

有效期：2024年01月31日至2029年01月30日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大，污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应在有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件五、总量平衡方案

浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目总量平衡方案

编号：2019183

浙江田渡滨实业有限公司位于海盐县西塘桥街道东至新东方紧固件、南至娇丹娜、西至泾海泾、北至东海大道，新拍土地 11716 平方米，新建厂房、门卫等建筑物，总建筑面积 14469.42 平方米，拟投资 10000 万元，实施年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目。本项目主要以钢材、塑粉、水性漆、中性除锈剂、脱脂剂、硅烷液等为主要原材料，经切割、冲压、折弯、焊接、抛丸、脱脂、清洗、中性除锈、硅烷化、水性漆喷漆（配套）、烘干、喷塑（配套）等技术或工艺，引进具有先进水平的激光切割机、三维检测仪器等设备，购置喷塑线、抛丸机、压力机等国产设备。本项目建成后，将形成年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件、10000 套新能源商用热水器配件的生产能力。

本项目实施后，企业全厂排放废水为 4616t/a，含生产废和生活污水，化学需氧量排放量为 0.231t/a、氨氮排放量为 0.023t/a。全厂废气污染物主要为二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物，排放量分别为 0.346t/a、1.617t/a、0.908t/a、0.393t/a。因此，本项目实施后，污染物总量控制建议值分别为：化学需氧量 0.231t/a、氨氮 0.023t/a、二氧化硫 0.346t/a、氮氧化物 1.617t/a、烟粉

尘 0.908t/a、挥发性有机物 0.393t/a。

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》(浙环发〔2012〕10号)文件要求,“建设项目同时排放生产废水和生活污水的,应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量,需新增污染物排放量的,必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行”。

根据《海盐县人民政府办公室关于印发海盐县排污权有偿使用和交易办法的通知》(盐政办发〔2015〕31号)文件要求,本项目使用天然气等清洁能源,二氧化硫、氮氧化物不实行削减替代,排放量为 0.346t/a、1.617t/a,因鼓励使用清洁能源,豁免交易。

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发〔2014〕197号)文件要求,“上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市、水环境质量未达到要求的市县,相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。”按照 1:2 削减替代原则,需要调剂的化学需氧量 0.462t/a、氨氮 0.046t/a、工业烟粉尘 1.816t/a、挥发性有机物为 0.786t/a。

具体平衡如下:

因浙江恒越绢纺有限公司关停,富余排污权化学需氧量拍卖,现调剂 0.462 吨,以满足浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目的生产需求。

因浙江恒越绢纺有限公司关停，富余排污权氨氮拍卖，现调剂 0.046 吨，以满足浙江田渡浜实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目的生产需求。

因浙江齐家水泥有限公司关停，工业烟粉尘无偿收储，储备剩余量为 411.516 吨，现调剂 1.816 吨，以满足浙江田渡浜实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目的生产需求。

因嘉兴金洲聚合材料有限公司污染减排挥发性有机物无偿收储，储备剩余量为 196.897 吨，现调剂 0.786 吨，以满足浙江田渡浜实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目的生产需求。

嘉兴市生态环境局海盐分局

2019 年 10 月 31 日



附件六、危废服务单位资质



统一社会信用代码

91330424MA2D013W6A (1/1)

营业执照

扫描二维码
可查询企业信用信息
系统,了解更多
信息,咨询,许可,重
信



名称

嘉兴市洪源环境科技有限公司

类型

有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人

顾震宇

经营范围

许可项目:危险废物经营(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以审批结果为准)。一般项目:环保咨询服务,大气环境污染防治服务,水环境污染防治服务,土壤环境污染防治服务,环境应急治理服务,土壤污染治理与修复服务,工程和技术研究和试验发展,科技中介服务,科普宣传服务,信息咨询服务(不含许可类信息咨询服务)(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)。

注册资本

叁佰伍拾万元整

成立日期

2020年04月27日

营业期限

2020年04月27日至长期

住所

浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道东西大道南侧(大桥社区实德工业园区3号厂房部分)

登记机关

2020年4月7日



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。 国家市场监督管理总局监制

嘉兴市生态环境局文件

嘉环函〔2024〕4号

嘉兴市生态环境局关于同意嘉兴市洪源环境 科技有限公司开展小微产废单位危险废物 收运贮存服务的审查意见

嘉兴市洪源环境科技有限公司：

你单位按照《嘉兴市生态环境局关于同意嘉兴市洪源环境科技有限公司继续开展小微产废企业危险废物收集、贮存、转移服务的审查意见》（嘉环函〔2022〕22号）开展小微产废企业危险废物收集、贮存服务工作。结合你单位运行情况，经研究，同意你单位继续开展小微产废单位危险废物收运贮存服务工作。现批复如下：

一、服务事项

单位名称：嘉兴市洪源环境科技有限公司。

设施地址：海盐县西塘桥街道云创路 100 号（租用海盐县杭州湾新市镇建设有限公司丙类仓库）。

服务方式：收集、贮存。

服务对象：危险废物小微产废企业。

服务规模：收集、贮存 7720 吨/年；收集（不贮存）2280 吨/年。

废物类别：详见附件。

服务范围：海盐县。

有效期：2024 年 1 月 9 日到 2024 年 12 月 31 日。

二、工作要求

1. 提高管理要求，增强服务意识。要从严按照危险废物经营单位的管理要求进行管理，严格落实《浙江省生态环境厅关于印发深化危险废物闭环监管“一件事”改革方案的通知》、《关于印发〈浙江省小微产废单位危险废物收运贮存管理暂行办法〉的通知》和《嘉兴市生态环境局关于印发嘉兴市小微产废企业危险废物统一收集试点工作实施方案（试行）的通知》相关要求。增强服务意识，提高服务水平，服务对象原则上限危险废物年产生总量 20 吨或单种危险废物年产生量 5 吨以下企事业单位，学校、实验室、机动车维修站等社会源单位危险废物的年产生量原则上不受限制。每半年和服务结束前一个月向我局和属地生态环境部门提交书面《服务情况总结报告》。

2. 畅通处置渠道，严控厂内贮存。原则上应当以处置单位的名义开展危险废物收集、运输、处置等工作，必须与有资质的处置单位签订委托收集和处置协议，方可开展收集服务工作。所收集的危险废物种类和数量不得超出环评审批所要求和附件的范围，贮存负荷不得超过 50% 工位，严格分区分类贮存。严禁收集

贮存具有反应性、废弃剧毒化学品及行政管理部门认为其他不宜收集贮存的危险废物。

3. 加强日常监管，确保环境安全。加强收集和转移危险废物台账记录及执行转移管理制度，详细记录并保存，确保厂内视频监控正常运转，实现全程监管，可跟踪、可追溯，确保危险废物环境安全。加强相关人员培训，确保在职在岗，建立完善档案资料并保存3年以上，转移联单保存5年以上。加强科学化、信息化监管，全面使用固体废物管理信息系统，实现危险废物管理计划、管理台账、转移联单等线上填报。

4. 建立完善体系，争当行业标尖。要以争当标杆标尖的魄力做好管理工作，创新、完善收、运、处体系，严格危险废物收集、运输、贮存、处置环节的管理，严格按照《嘉兴市危险废物小微收集企业示范企业标准（试行）》要求加强自我管理，不断优化小微危险废物产废企业收集、贮存的服务工作。

三、其他

服务期间，国家、省、市出台与之相关的法规、规章、规范性文件或管理要求，则遵照新的规定和要求执行。

附件：收集、贮存危险废物类别及代码



附件

收集、贮存危险废物类别及代码

一、收集、贮存 7720 吨/年

废物类别	行业来源	危废代码	能力 (t/a)
HW02 医药废物	化学药品原料药制造	271-001-02	10
		271-002-02	
		271-003-02	
		271-004-02	
		271-005-02	
	化学药品制剂制造	272-001-02	
		272-003-02	
		272-005-02	
	生物药品制造	276-001-02	
		276-002-02	
		276-003-02	
		276-004-02	
		276-005-02	
HW03 废药物、药品	非特定行业	900-002-03	10
HW04 农药废物	农药制造	263-008-04	400
		263-009-04	
		263-010-04	
		263-011-04	
		263-012-04	
	非特定行业	900-003-04	
HW05 木材防腐剂废物	木材加工	201-001-05	100
		201-002-05	
		201-003-05	
	专用化学产品制造	266-001-05	
		266-002-05	
		266-003-05	
	非特定行业	900-004-05	
HW08 废矿物油与含矿物油废物	精炼石油产品制造	251-003-08	700
	电子元件及专用材料制造	398-001-08	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
	非特定行业	900-199-08	
		900-200-08	
		900-201-08	
		900-203-08	
		900-204-08	
		900-205-08	
		900-209-08	
		900-210-08	
		900-213-08	
		900-214-08	
		900-215-08	
		900-216-08	
		900-217-08	
		900-218-08	
		900-219-08	
		900-220-08	
		900-221-08	
		900-249-08	
HW09 油/水、烃/水混合物 或乳化液	非特定行业	900-005-09	400
		900-006-09	
		900-007-09	
HW11 精（蒸）馏残渣	基础化学原料制造	261-007-11	800
		261-008-11	
		261-009-11	
		261-010-11	
		261-011-11	
		261-012-11	
		261-013-11	
		261-014-11	
		261-015-11	
		261-016-11	
		261-017-11	
		261-018-11	
		261-019-11	
		261-020-11	
		261-021-11	
		261-022-11	
		261-023-11	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
		261-024-11	
		261-025-11	
		261-026-11	
		261-027-11	
		261-028-11	
		261-029-11	
		261-030-11	
		261-031-11	
		261-032-11	
		261-033-11	
		261-034-11	
		261-035-11	
		261-100-11	
		261-101-11	
		261-102-11	
		261-103-11	
		261-104-11	
		261-105-11	
		261-106-11	
		261-107-11	
		261-108-11	
		261-109-11	
		261-110-11	
		261-111-11	
		261-113-11	
		261-114-11	
		261-115-11	
		261-116-11	
		261-117-11	
		261-118-11	
		261-119-11	
		261-120-11	
		261-121-11	
		261-122-11	
		261-123-11	
		261-124-11	
		261-125-11	
		261-126-11	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
		261-127-11	
		261-128-11	
		261-129-11	
		261-130-11	
		261-131-11	
		261-132-11	
		261-133-11	
		261-134-11	
		261-135-11	
		261-136-11	
	非特定行业	900-013-11	
HW12 染料、涂料废物	染料、油墨、涂料及类似产品制造	264-002-12	360
		264-003-12	
		264-004-12	
		264-005-12	
		264-006-12	
		264-007-12	
		264-008-12	
		264-009-12	
		264-010-12	
		264-011-12	
		264-012-12	
		264-013-12	
	非特定行业	900-255-12	
		900-256-12	
		900-299-12	
HW13 有机树脂类废物（有机硅行业不得收集贮存）	合成材料制造	265-101-13	200
		265-102-13	
		265-103-13	
		265-104-13	
	非特定行业	900-014-13	
		900-015-13	
		900-016-13	
HW16 感光材料废物	专用化学产品制造	266-009-16	20
		266-010-16	
	印刷	231-001-16	
		231-002-16	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
	电子元件及专用材料制造	398-001-16	
	摄影扩印服务	805-001-16	
	非特定行业	900-019-16	
HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-050-17	2100
		336-051-17	
		336-052-17	
		336-053-17	
		336-054-17	
		336-055-17	
		336-056-17	
		336-057-17	
		336-058-17	
		336-059-17	
		336-060-17	
		336-061-17	
		336-062-17	
		336-063-17	
		336-064-17	
		336-066-17	
		336-067-17	
		336-068-17	
		336-069-17	
		336-100-17	
		336-101-17	
HW21 含铬废物	金属表面处理及热处理加工	336-100-21	100
	电子元件及专用材料制造	398-002-21	
HW22 含铜废物	玻璃制造	394-001-22	100
	电子元件及专用材料制造	398-004-22	
		398-005-22	
HW23 含锌废物	金属表面处理及热处理加工	336-103-23	110
	电池制造	384-001-23	
	炼钢	312-001-23	
	非特定行业	900-021-23	
HW29 含汞废物	印刷	231-007-29	100
	照明器具制造	387-001-29	
	非特定行业	900-022-29	
		900-023-29	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
HW31 含铅废物	玻璃制造 电子元件及专用材料制造 工艺美术及礼仪用品制造 非特定行业	900-024-29	100
		900-452-29	
		304-002-31	
		398-052-31	
HW34 废酸（固体类或者半固体类）	基础化学原料制造	261-057-34	200
	非特定行业	900-349-34	
HW35 废碱（固体类或者半固体类）	基础化学原料制造	261-059-35	40
	非特定行业	900-399-35	
HW36 石棉废物	石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	200
	耐火材料制品制造	308-001-36	
	汽车零部件及配件制造	367-001-36	
	船舶及相关装置制造	373-002-36	
	非特定行业	900-030-36	
		900-031-36	
		900-032-36	
HW46 含镉废物（易燃性废物除外）	基础化学原料制造	261-087-46	20
	电池制造	384-005-46	
	非特定行业	900-037-46	
HW47 含铜废物	基础化学原料制造	261-088-47	20
	金属表面处理及热处理加工	336-106-47	
HW48 有色金属冶炼废物	常用有色金属冶炼	321-027-48	20
HW49 其他废物（实验室产生的危险废物只收集不贮存）	环境治理	772-006-49	1600
	非特定行业	900-039-49	
		900-040-49	
		900-041-49	
		900-042-49	
		900-044-49	
		900-045-49	
		900-046-49	
		900-047-49	
		900-999-49	
HW50 废催化剂	环境治理	772-007-50	10
	非特定行业	900-048-50	
		900-049-50	

二、收集（不贮存）2280 吨/年

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业	900-401-06	200
		900-402-06	
		900-404-06	
		900-405-06	
		900-407-06	
		900-409-06	
HW08 废矿物油与含矿物油废物（燃料油类）	橡胶制品业	291-001-08	100
	非特定行业	900-201-08	
		900-210-08	
		900-221-08	
		900-249-08	
HW12 染料、涂料废物	非特定行业	900-250-12	20
		900-251-12	
		900-252-12	
		900-253-12	
		900-254-12	
HW34 废酸（液体类）	基础化学原料制造	261-057-34	1700
		261-058-34	
	铜压延加工	313-001-34	
	金属表面处理及热处理加工	336-105-34	
	电子元件及专用材料制造	398-005-34	
		398-006-34	
		398-007-34	
	非特定行业	900-300-34	
		900-301-34	
		900-304-34	
		900-305-34	
		900-308-34	
		900-349-34	
HW35 废碱	基础化学原料制造	261-059-35	60
	纸张制造	221-002-35	
	非特定行业	900-350-35	
		900-351-35	
		900-352-35	
		900-353-35	
		900-354-35	

废物类别	行业来源	危废代码	能力(t/a)
HW49 其他废物（感染性废物除外）		900-355-35	
		900-356-35	
		900-399-35	
	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-49	200
	非特定行业	900-042-49	

抄送： 嘉兴市生态环境局海盐分局。

嘉兴市生态环境局办公室

2024 年 1 月 9 日印发

附件七、危废合同



嘉兴市洪源环境科技有限公司

Hong Yuan Environmental Technology CO., LTD



工业企业危险废物收集贮存服务 合 同

合同编号: hy02-2023A-0315

本合同于2023年12月08日由以下两方签署:

(1) 甲方: 浙江田渡浜实业有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道(海盐经济开发区)东海大道508号

(2) 乙方: 嘉兴市洪源环境科技有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

鉴于:

(1) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关环境保护法律、法规规定有关规定, 甲方在生产经营过程中产生的(废切削液900-006-09、废油漆900-252-12、槽脚336-064-17、废包装桶900-041-49、废过滤棉900-041-49、污泥336-064-17、废抹布(手套)900-041-49)等危险废物, 不得随意排放、弃置或者转移, 应当依法集中合法合规处置。

(2) 乙方作为浙江省嘉兴市获政府有关部门批准的专业收集、贮存服务资质的合法企业, 属政府特许经营, 具备提供小微产废企业危险废物收集、贮存、转移和运输全过程服务的能力。

(3) 根据甲乙双方合作关系, 乙方收集贮存甲方产生的危险废物, 并依法委托相关有资质单位进行安全处置。



危废详情如下:

序号	废物名称	废物代码	年预计量(吨)	包装方式
1	废切削液	900-006-09	1	塑料桶
2	废油漆	900-252-12	1	塑料桶
3	槽脚	336-064-17	1	吨袋
4	废包装桶	900-041-49	1	吨袋
5	废过滤棉	900-041-49	1	吨袋
6	污泥	336-064-17	1	吨袋
7	废抹布(手套)	900-041-49	1	吨袋

经双方友好协商,甲方愿意委托乙方收集企业产生的相关危险废物并由乙方依法委托相关有资质单位进行安全处置,双方就此委托服务达成如下一致意见,以供双方共同遵守:

合同条款:

1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定,甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、转运等有关资料的申报,经批准后始得进行废物转移。乙方应为甲方的上述工作提供技术支持及指导,协助甲方完成申报。

2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料,并加盖公章,以确保所提供资料的真实性、合法性(包括但不限于:废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物中所含物质的MSDS等)。

3、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性物质(如:闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等):废物具有多种危险特性时,按危险特性列明所有危险性物质:废物中含低闪点物质的,必须有准确的物质名称、含量。

乙方有权前往甲方废物产生点采样,以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估,同时甲方分类、包装、标志标识必须符合乙方的要求,并且确认是否有能力进行收集、贮存服务。



4、甲方有责任和义务对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合环保相关法规的工业废物包装容器内(自备包装容器需经乙方提前确认),且甲方需按环保要求建立专门符合危险废物储存的堆放点,乙方协助堆放点的选址、设计。如甲方委托乙方建设,则建设费用另计。同时甲方有责任根据国家有关规定,在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签。甲方的包装物或标签若不符合本协议要求、或废物标签名称与包装内废物不一致时,乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物,所产生的相应运费由甲方承担。甲方应在转移前对包装容器进行清洁。(例如:200L大口塑料桶,要求:密封无泄漏、易安全转运)。

5、甲方应保证每批次转运的废物性状和所提供的资料相符。

6、甲方在转运时以包装为单位向乙方提供分析报告和该批次废物的废物性状明细表。转运前乙方有权再次前往甲方现场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时,乙方有权拒绝接收甲方废物;若该批次废物已运至乙方,乙方有权将该批次废物退回甲方,所产生的相应运费由甲方承担。

7、若甲方产生新的废物,或废物性状发生较大变化,甲方应及时通报乙方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和转运费用等事项,经双方协商达成一致意见后,重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方

1)视为甲方违约,乙方有权终止协议,并且不承担违约责任;

2)乙方有权拒绝接收,并由甲方承担相应运费。

3)如因此导致该批次废物在收集、运输、贮存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的,甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加转运费用和相应赔偿的要求。

8、甲方不得在转运废物当中夹带剧毒品、易爆类物质,由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的,甲方应承担全部责任并全额赔偿,乙方有权向甲方追加相应转运费用。

9、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方需要安排危险废物转移时,须及时以邮件或电话方式与乙方接洽业务员联系,乙方根据排车情况及自身收集能力安排运输服务,在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便。**甲方负责按乙方要求装车,并提供叉车及人工等配合工作。**

10、危险废物收运转移由乙方统一安排,乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请,乙方在确认具备收货条件后的15个工作日,乙方根据运输车辆安排,及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况,甲方负责办理运输车辆的相关通行证件,车辆到达管制区域边界时,甲方需将相关通行证件提供运输车辆驾驶员,并全程陪同,确保安全运输。若由于甲方原因,导致车辆无法进行清运,所产生的相应运费由甲方承担。

11、运输由乙方负责,乙方承诺废物自甲方场地运出起,其收集、转运过程均遵照国家有关规定执行,并承担由此带来的风险和责任,国家法律另有规定者除外。

12、乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全转运,并按照国家有关规定承担违规处置的相应责任。



13、甲方产生的危险废物涉及：如果涉及废有机溶剂与含有机溶剂废物（过滤吸附介质除外）和废酸中易挥发性的硝酸、盐酸、氢氟酸等危险废物特别注明并告知乙方，乙方单独实施运输，否则造成的一切后果由甲方承担。

14、甲方指定专人为甲方的工作联系人：何伟东，电话：13625864878；乙方指定接洽业务人员为乙方的工作联系人：王华，电话：13625864878；调度/投诉电话负责双方的联络协调工作。如双方联系人员变动须及时通知对方。

15、计重、费用及支付方式：

1) **危险废物收集贮存服务补充合同与主合同危险废物收集贮存服务合同共同使用有效，具有相同的法律效益。**

2) 乙方根据甲方实际需求选择定制的环保服务项目进行服务（具体服务内容见补充合同附件）。

3) 按照危险废物收集贮存服务补充协议中约定的价格执行。

4) 甲方应在本协议签订后向乙方一次性支付全年服务费用。

5) 协议期内甲方需要运输危废时，需另外支付相关的运输费及相应危废处置费。

6) 废物种类、代码、包装方式、转运处置费：见危险废物收集贮存服务补充合同。

7) 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。

8) 因最终处置单位处置价格变动，乙方有权适当调整收集转运费用，若遇费用调整，乙方应提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。

9) 处置费计量标准：按实际重量和单价结算

16、乙方根据甲方实际服务需求提供相应服务。如甲方不需要乙方进行相关服务，甲乙双方在签约后所有合法性资料均有甲方自行完成，包括浙江省固体废物监管平台进行企业信息注册、管理计划填报等。

17、若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方，导致相关审批、转移手续无法完成，所产生的责任、费用全部由甲方承担。

18、在乙方满仓或设备检修期间，乙方将适当延长或推迟甲方的危废收集时间。

19、甲方承诺：因甲方未按约履行本协议导致该批次废物在收集、运输、贮存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部法律责任和额外费用。

20、合同期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集相关类别危险废物时，乙方可停止相关类别的危险废物的收集业务，并且不承担由此带来的一切责任。



21、争议解决：甲乙双方就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，双方一致同意提交乙方所在地人民法院诉讼解决。

22、本合同未尽事宜，可签订书面补充合同，补充合同与本合同具有同等法律效力，补充合同与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

23、本合同有效期自2023年12月08日至2024年12月07日止。

24、本合同一式二份，甲方一份，乙方一份。

25、本合同经双方签字盖章后生效。

26、本合同应当根据甲方需处置危险废物类别，将乙方与拟委托有资质处置单位的意向合同作为附件。

甲方：浙江田源洪实业有限公司（盖章）

联系人：何伟东

联系电话：13625864878



2023年12月08日

乙方：嘉兴市洪源环境科技有限公司（盖章）

联系人：王华

联系电话：13625864878



2023年12月08日



工业企业危险废物收集贮存服务 补充合同

合同编号: hy02-2023B-0315

本合同于2023年12月08日由以下双方签署,作为危险废物收集贮存服务合同的补充合同,与主合同一起具有相同的法律效力:

(1) 甲方: 浙江田渡滨实业有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道(海盐经济开发区)东海大道508号

(2) 乙方: 嘉兴市洪源环境科技有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

根据甲方提供的工业危险废物种类,经综合考虑环保服务成本、废物处置成本及运输成本,现乙方综合处置费用:

一、定制服务费用: 3000 (具体根据客户需求选择)

定制内容: 见附件企业服务告知书

二、运输费(一车次):

1. 装运量 ≤ 5 吨,按1000元/次结算(合同周期内可以多次运输,提前告知并安排运输)。

2. 装运量 > 5 吨,每次按180元/吨结算(合同周期内可以多次运输,提前告知并安排运输)。



三、废物处置清单和处置费用：

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨)	包装方式	废物单价(元/ 吨)	废物处置费
1	废切削液	900-006-09	1	塑料桶	2600	(含6%增值税专用 发票)
2	废油漆	900-252-12	1	塑料桶	3900	
3	槽脚	336-064-17	1	吨袋	1800	
4	废包装桶	900-041-49	1	吨袋	3900	
5	废过滤棉	900-041-49	1	吨袋	3900	
6	污泥	336-064-17	1	吨袋	1800	
7	废抹布(手套)	900-041-49	1	吨袋	3900	

四、开票及支付方式：

1) 甲方：

户名：浙江田渡滨实业有限公司

税号：91330424MA2BCKND37

地址：

电话：13625864878

开户行：

帐号：

2) 乙方：

户名：嘉兴市洪源环境科技有限公司

税号：9133 0424 MA2D 013W 6A

地址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

帐号：1936 0401 0400 0510 4

地址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号



开户行：中国农行海盐开发区支行

五、本补充合同一式二份,甲方一份,乙方一份。

六、本补充合同经双方签字盖章后生效。

备注:

结算方式:

1、定制环保服务费用:

合同签订并生效后,乙方根据甲方需求服务内容及其产生的服务费用开据专用发票,甲方收到发票后五个工作日内将相应定制环保服务费用以电汇方式打入乙方指定银行账户。

2、委托运输费:

危险废物实施收集运输前,甲方按照合同中约定的运输费,以电汇方式提前打入乙方指定的银行账户,月底统一开具服务专用发票,并以快递方式邮寄甲方入账存档。

3、危险废物处置费:

(1)、处置费计量标准:按实际重量和单价结算。



(2)、危险废物实施收集运输前，甲方按照合同约定的废物处置价格和预估的废物收运数量，把处置费和运输费以电汇方式打入乙方指定的银行账户，预缴处置费多退少补。处置费到账后，乙方安排15个工作日实施危险废物收集运输工作，月底由双方业务人员和财务人员对收运数量和处置费进行核对、签字确认，并根据实际产生的处置费用开据6%增值税发票，通过快递方式及时邮寄甲方存档。

甲方：浙江中润环保有限公司（盖章）

联系人：何伟东

联系电话：13625864878




2023年12月08日

乙方：嘉兴市洪源环境科技有限公司（盖章）

联系人：王华

联系电话：13625864878



2023年12月08日



附件:

企业服务告知书

致各产废企业:

为更好地助力小微产废企业做好危险废物规范化管理工作,小微收集平台本着“规范服务,客户至上”的原则,根据不同产废企业实际需求,制定服务套餐供自主选择。内容如下:

(1) 基础服务 (3000元/年)



- 1、指导企业进行危废分拣、分类包装等工作以满足转运条件;
- 2、帮助产废企业建立危险废物管理“一企一档”,包含:危险废物纸质台账模板、危险废物委托处置合同、委托单位危废经营资质、收运合同、运输单位资质、纸质联单、结算发票等;
- 3、帮助企业做好浙江省固体废物监管信息系统的填报工作,包括:企业信息维护、管理计划申报、电子台账填写、电子转移联单填报及其它系统维护工作;
- 4、危险废物转移申请、转移联单等各类纸质材料备案服务工作;
- 5、根据产废企业实际情况及企业要求,及时依法转运企业危险废物。

(2) 危废仓库现场综理指导服务 (2000元/年)



- 1、指导产废企业危险废物仓库规范化建设,指导企业落实危险废物贮存仓库日常“三防一渗”工作。
- 2、提供贮存仓库危险废物各项上墙管理制度,提供危险废物标准化标识、标签、周知卡等并指导填写。
- 3、指导企业开展日常产废台账填写以及危险废物日常收集贮存等管理工作;
- 4、提供最新涉及危废法律法规等相关资料。

(3) 精细化管理服务 (各500元/次)

0次

- 1、制定服务登记簿,对照主管部门管理要求做好企业危险废物“运维式”上门服务,根据危险废物规范化管理要求进行逐条对照指导;
- 2、针对产废企业实际情况协助企业完善危险废物的产生、贮存、处置等环节的现场管理和台账管理;
- 3、环保工程师现场进行危险废物管理隐患排查及针对性的提出整改建议。



以上可根据企业需求多次提供上门服务。

(4) 规范化培训及应急演练服务 (各1000元/次)

0次

1、提供危险废物规范化、危险废物法律法规及危险废物相关标准培训，并提供支撑材料。

2、根据企业实际情况编制涉及危险废物的环境应急演练方案，现场指导演练全过程，并提供支撑材料；

以上可根据企业需求多次提供上门服务。

定制服务及费用确认：

定制服务项目	基础服务	危废仓库 现场梳理指导服务	其他	定制服务费用 合计 (元)
金额 (元)	3000	2000	0	3000 (优惠价)

委托单位确认：浙江田渡滨实业有限公司 (盖章)

2023年12月08日



服务单位确认：嘉兴市洪源环境科技有限公司 (盖章)

2023年12月08日





工业企业危险废物收集贮存服务 补充合同

合同编号: hy02-2023C-0315

本合同于2023年12月08日由以下双方签署,作为危险废物收集贮存服务合同的补充合同,与主合同一起具有相同的法律效力:

(1) 甲方: 浙江田渡滨实业有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道(海盐经济开发区)东海大道508号

(2) 乙方: 嘉兴市洪源环境科技有限公司

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

根据甲方提供的工业危险废物种类,经综合考虑环保服务成本、废物处置成本及运输成本,现乙方综合处置费用:

一、定制服务费用: 按原合同(具体根据客户需求选择)

定制内容: 见附件企业服务告知书

二、运输费(一车次):

1. 装运量 ≤ 5 吨,按1000元/次结算(合同周期内可以多次运输,提前告知并安排运输)。

2. 装运量 > 5 吨,每次按180元/吨结算(合同周期内可以多次运输,提前告知并安排运输)。



嘉兴市洪源环境科技有限公司

Hong Yuan Environmental Technology Co., Ltd.



三、废物处置清单和处置费用：

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨)	包装方式	废物单价(元/ 吨)	废物处置费
1	废切削液	900-006-09	1	塑料桶	2600	(含6%增值税专用 发票)
2	废油漆	900-252-12	1	塑料桶	3900	
3	槽脚	336-064-17	1	吨袋	1800	
4	废包装桶	900-041-49	1	吨袋	3900	
5	废过滤棉	900-041-49	1	吨袋	3900	
6	污泥	336-064-17	1	吨袋	1800	
7	废抹布(手套)	900-041-49	1	吨袋	3900	
8	废活性炭	900-039-49	1.3	吨袋	3500	
9	废UV灯管	900-023-29	0.08	吨袋	18000	
10	废液压油	900-210-08	2	铁桶	2600	
11	废滤布	900-041-49	0.005	吨袋	3900	

四、开票及支付方式：

1) 甲方：

户名：浙江田渡滨实业有限公司

税号：91330424MA2BCKND37

地址：

电话：13625864878

开户行：

帐号：

地址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

第 2 页 共 1 页



2) 乙方:

户名: 嘉兴市洪源环境科技有限公司

税号: 9133 0424 MA2D 013W 6A

地址: 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道云创路100号

帐号: 1936 0401 0400 0510 4

开户行: 中国农行海盐开发区支行

五、本补充合同一式二份, 甲方一份, 乙方一份。

六、本补充合同经双方签字盖章后生效。

备注:

结算方式:

1、定制环保服务费用:

合同签订并生效后, 乙方根据甲方需求服务内容及其产生的服务费用开据专用发票, 甲方收到发票后五个工作日内将相应定制环保服务费用以电汇方式打入乙方指定银行账户。

2、委托运输费:

危险废物实施收集运输前, 甲方按照合同中约定的运输费, 以电汇方式提前打入乙方指定的银行账户, 月底统一开具服务专用发票, 并以快递方式邮寄甲方入账存档。

3、危险废物处置费:

(1)、处置费计量标准: 按实际重量和单价结算。



(2)、危险废物实施收集运输前,甲方按照合同签订的废物处置价格和预估的废物收运数量,把处置费和运输费以电汇方式打入乙方指定的银行账户,预缴处置费多退少补。处置费到账后,乙方安排15个工作日实施危险废物收集运输工作,月底由双方业务人员和财务人员就收运数量和处置费进行核对、签字确认,并根据实际产生的处置费用开据6%增值税发票,通过快递方式及时邮寄甲方存档。

甲方:浙江田渡实业有限公司(盖章)

联系人:何伟东

联系电话:13625864878

2023年12月08日

乙方:嘉兴市洪源环境科技有限公司(盖章)

联系人:

联系电话:13625864878

2023年12月08日

附件八、包装桶回收协议

回收协议

甲方：浙江田渡浜实业有限公司

乙方：上海亨柯精细化工有限公司

甲方向乙方购买脱脂剂、陶化剂。脱脂剂、陶化剂包装桶全部由乙方回收并用于原始用途。本协议在合作期间长期有效。



附件九、应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案申请表； 2. 环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案电子备案文件已于 2023 年 10 月 30 日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p>后续请完成外网平台申报工作，并按《预案》要求完成培训、演练等工作。备案满 3 年后请进行回顾性评估，并重新向我局备案。</p> <div></div>		
备案编号	330424-2023-078-L		
报送单位	浙江田渡滨实业有限公司		
受理部门负责人	徐佳丹	经办人	刘强

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，浙江省杭州市余杭区**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2018 年备案，是余杭区环境保护局当年受理的第 27 个备案，则编号为：330110-2018-027-H；如果是跨区域企业，则编号为 330110-2018-027-HT。

附件十、固废核查备案表

固体废物核查报告备案表

备案编号	盐环固核备[2023]11号
备案意见	<p>浙江田渡浜实业有限公司，你单位的工业固体废物核查报告备案文件已于2023年9月28日收讫，经形式审查，文件资料齐全。根据报告及专家意见，现予以备案。请按报告要求对存在的问题进行整改。此备案表仅作为固废转移，不作为环评使用。</p> <div><div>生态环境局</div><div>备案受理部门（公章）</div><div>2023年10月8日</div></div>

附件十一、设备清单调查确认表

设备清单调查确认表

项目名称		浙江田骏实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目			
序号	设备名称		环评数量	实际数量	备注
1	激光切割机		2	3	
2	数控冲床		2	2	
3	数控折弯机		5	8	
4	焊接机		10	9	
5	机器人焊接机		5	13	
6	抛丸机		1	1	
7	压力机		10	3	
8	CNC 加工中心		5	1	
9	打磨机		5	15	
10	整形机		5	2	
11	三维检测仪器		1	1	
12	空压机		1	2	
13	脱塑机		1	1	
14	喷塑线		1	1	
	其中	喷漆房	6	4	
		人工喷台	6	4	
		人工喷枪	12（6用6备）	8（6用2备）	
		固化烘道	1	1	
		燃烧器	2	1	
15	水性喷漆线		1	1	
	其中	喷漆房	1	1	
		人工喷台	2（1用1备）	1	
		人工喷枪	4（2用2备）	2（1用1备）	
		烘道	1	/	
		烘房	0	1	
		燃烧器	2	1	

16	脱脂生产线		1	0	
	其中	脱脂槽	1	0	
		喷淋脱脂线	1	0	
		喷淋清洗线	2	0	
17	中性除锈生产线		1	0	
	其中	除锈槽	1	0	
		清洗槽	1	0	
		喷淋清洗线	2	0	
18	硅烷化生产线		1	0	
	其中	硅烷化槽	1	0	
		喷淋清洗线	2	0	
19	陶化生产线		1	0	
	其中	陶化槽	1	0	
		喷淋清洗线	2	0	
20	脱脂、陶化生产线		0	1	
	其中	预脱脂喷淋设备及脱脂液收集槽	0	1	
		主脱脂喷淋设备及脱脂液收集槽	0	1	
		清水喷淋设备及收集槽（自来水）	0	2	
		清水喷淋设备及收集槽（浓水）	0	1	
		陶化喷淋设备及陶化液收集槽	0	1	
		清水喷淋设备及收集槽（纯水）	0	1	
		燃烧器	0	1	
21	预热烘道		1	0	
22	烘箱		/	1	
23	燃烧器		1	1	
24	纯水制备装置		0	1	
情况说明		①本项目产品规格种类较多，设置不同型号的激光切割机、数控折弯机、机器人焊接机、打磨机来满足生产需求，激光切割机、数控折弯机、机器人焊接机、			

打磨机、空压机实际数量略多于环评审批。②为提高生产效率，提升水资源利用效率，减少废水产生量，本项目将脱脂生产线、陶化生产线整合为一条连续运作的前处理生产线，并削减中温除锈生产线、硅烷化生产线。同时，因生产需要，设置一套纯水制备装置，产生的浓水用于脱脂后第三道清洗，纯水用于陶化液制备及陶化后清洗，此外前处理生产线有所调整，减少除锈、硅烷化后配套的清洗工艺，无除锈后清洗废水、硅烷化后清洗废水产生。

企业负责人（盖章）



记录日期：

附件十二、原辅材料调查确认表

原辅材料调查确认表

项目名称	浙江田渡滨实业有限公司年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目			
序号	材料名称	环评年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	备注
1	钢材	2500	2475	
2	水性漆	25	20	
3	腻子粉	50	45	
4	中性除锈剂	5	/	
5	脱脂剂	10	9	
6	硅烷液	5	/	
7	陶化剂	5	3	
8	切削油	0.5	0.3	
9	氩气	180 瓶/年	150 瓶/年	
10	焊条	5	4.5	
11	液压油	2	1.8	
情况说明	①根据产品加工需求，本项目削减了除锈、硅烷化及配套的清洗工艺，不使用中性除锈剂、硅烷液。②企业冲压、折弯等设备维修、保养过程使用液压油，因此，企业委托编制了《浙江田渡滨实业有限公司危险废物调查报告》，并通过嘉兴市生态环境局海盐分局备案(备案号：盐环固核备【2023】11号)，液压油年批用量根据危废调查报告得出。			

企业当事人 (盖章)



记录日期:

附件十三、检测报告



YGJC(HJ)-240652



检 测 报 告

项目名称:	年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目检测
委托单位:	浙江田渡滨实业有限公司
受检单位:	浙江田渡滨实业有限公司
检测类别:	委托检测



本公司声明

- 一、本报告无本公司“检测专用章”或公章无效。
- 二、本报告不得有涂改、增删，检测印章不符合者无效。
- 三、本报告无审核人、批准人签字无效。
- 四、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检测专用章”或公章无效。
- 五、对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、非本公司采样的送样委托检测结果仅对收到的样品负责。

联系地址：浙江省嘉兴市海盐县武原街道盐北路 365 号海盐国际紧固件五金城 B20 幢

邮政编码：314300

联系电话：0573-86026111

传 真：0573-86027111

报告解释：18057369830

项目名称 年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目检测

样品类别 委托检测 样品性状 见表 20、表 21、表 22

采样日期 2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日

现场检测/采样人员 牛栋梁、徐佳伟、黄海佳、陈佳伟、姚名煜

联系人 王工 联系电话 13818983844

检测日期 2024 年 03 月 20 日-03 月 23 日 检测地点 浙江云广检测技术有限公司

委托方及地址 浙江田渡浜实业有限公司/海盐县经济开发区东海大道 508 号

表 1、检测方法依据及仪器设备:

检测项目	分析依据及标准	主要仪器设备
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子天平 (0.1mg)
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪
臭气	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	无臭空气净化装置
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 (0.1mg)、低浓度恒温恒湿称量设备
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	自动烟尘烟气测试仪
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘烟气测试仪
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平(0.1mg)

报告编制: 胡林霞

审核: 高露

批准:

签发日期:

(检验检测专用章)

续上表:

检测项目	分析依据及标准	主要仪器设备
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪
氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987	数显酸度计

检测结果见下页

表 2、气象状况

采样期间气象条件					
采样日期	天气情况	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(KPa)
03 月 20 日	晴	西北	1.05-1.46	13.1-18.2	102.38-102.86
03 月 21 日	晴	东	1.04-1.60	12.5-17.1	102.16-102.86

表 3、工业企业厂界噪声检测结果

03 月 20 日 工业企业厂界噪声检测结果					
测点 编号	测点位置	测量时间	主要声源	测值 dB(A)	
				昼	夜
				L Aeq	L Aeq
1	厂界东	8:51-8:52/22:02-22:03	机械	63.9	53.8
2	厂界南	8:43-8:44/22:04-22:05	机械	59.9	53.5
3	厂界西	8:38-8:39/22:06-22:07	机械	59.4	51.0
4	厂界北	8:35-8:36/22:10-22:11	机械	59.3	52.5
03 月 21 日 工业企业厂界噪声检测结果					
测点 编号	测点位置	测量时间	主要声源	测值 dB(A)	
				昼	夜
				L Aeq	L Aeq
1	厂界东	8:44-8:45/22:45-22:46	机械	63.6	54.0
2	厂界南	8:50-8:51/22:48-22:49	机械	63.1	53.4
3	厂界西	8:58-8:59/22:50-22:51	机械	63.1	52.6
4	厂界北	9:03-9:04/22:53-22:54	机械	63.2	53.2

-----接下页-----

表 4、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(mg/m ³)
03 月 20 日 总悬浮颗粒物	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-001	0.225
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-002	0.294
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-003	0.310
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-004	0.334
	1	厂界东	第二次	(HJ)-240652-007	0.214
	2	厂界南	第二次	(HJ)-240652-008	0.231
	3	厂界西	第二次	(HJ)-240652-009	0.252
	4	厂界北	第二次	(HJ)-240652-010	0.250
	1	厂界东	第三次	(HJ)-240652-011	0.301
	2	厂界南	第三次	(HJ)-240652-012	0.257
	3	厂界西	第三次	(HJ)-240652-013	0.225
	4	厂界北	第三次	(HJ)-240652-014	0.243
	1	厂界东	第四次	(HJ)-240652-015	0.250
	2	厂界南	第四次	(HJ)-240652-016	0.257
	3	厂界西	第四次	(HJ)-240652-017	0.253
	4	厂界北	第四次	(HJ)-240652-018	0.352

-----接下页-----

表 5、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(mg/m ³)
03 月 21 日 总悬浮颗粒物	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-201	0.197
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-202	0.357
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-203	0.245
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-204	0.228
	1	厂界东	第二次	(HJ)-240652-207	0.252
	2	厂界南	第二次	(HJ)-240652-208	0.275
	3	厂界西	第二次	(HJ)-240652-209	0.210
	4	厂界北	第二次	(HJ)-240652-210	0.252
	1	厂界东	第三次	(HJ)-240652-211	0.226
	2	厂界南	第三次	(HJ)-240652-212	0.291
	3	厂界西	第三次	(HJ)-240652-213	0.224
	4	厂界北	第三次	(HJ)-240652-214	0.273
	1	厂界东	第四次	(HJ)-240652-215	0.308
	2	厂界南	第四次	(HJ)-240652-216	0.259
	3	厂界西	第四次	(HJ)-240652-217	0.266
	4	厂界北	第四次	(HJ)-240652-218	0.215

-----接下页-----

表 8、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(无量纲)
03月20日 臭气	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-019	<10
			第二次	(HJ)-240652-023	<10
			第三次	(HJ)-240652-027	<10
			第四次	(HJ)-240652-031	<10
			最大值		<10
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-020	<10
			第二次	(HJ)-240652-024	<10
			第三次	(HJ)-240652-028	<10
			第四次	(HJ)-240652-032	<10
			最大值		<10
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-021	<10
			第二次	(HJ)-240652-025	<10
			第三次	(HJ)-240652-029	<10
			第四次	(HJ)-240652-033	<10
			最大值		<10
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-022	<10
			第二次	(HJ)-240652-026	<10
			第三次	(HJ)-240652-030	<10
			第四次	(HJ)-240652-034	<10
			最大值		<10

-----接下页-----

表 7、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(无量纲)
03 月 21 日 臭气	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-219	<10
			第二次	(HJ)-240652-223	<10
			第三次	(HJ)-240652-227	<10
			第四次	(HJ)-240652-231	<10
			最大值		<10
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-220	<10
			第二次	(HJ)-240652-224	<10
			第三次	(HJ)-240652-228	<10
			第四次	(HJ)-240652-232	<10
			最大值		<10
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-221	<10
			第二次	(HJ)-240652-225	<10
			第三次	(HJ)-240652-229	<10
			第四次	(HJ)-240652-233	<10
			最大值		<10
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-222	<10
			第二次	(HJ)-240652-226	<10
			第三次	(HJ)-240652-230	<10
			第四次	(HJ)-240652-234	<10
			最大值		<10

-----接下页-----

表 8、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(mg/m ³)
03月20日 非甲烷总烃	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-035	0.65
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-036	0.79
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-037	0.70
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-038-01	0.72
	1	厂界东	第二次	(HJ)-240652-044	0.57
	2	厂界南	第二次	(HJ)-240652-045	0.63
	3	厂界西	第二次	(HJ)-240652-046	0.53
	4	厂界北	第二次	(HJ)-240652-047	0.59
	1	厂界东	第三次	(HJ)-240652-051	0.50
	2	厂界南	第三次	(HJ)-240652-052	0.50
	3	厂界西	第三次	(HJ)-240652-053	0.68
	4	厂界北	第三次	(HJ)-240652-054	0.58
	1	厂界东	第四次	(HJ)-240652-058	0.49
	2	厂界南	第四次	(HJ)-240652-059	0.53
	3	厂界西	第四次	(HJ)-240652-060	0.52
	4	厂界北	第四次	(HJ)-240652-061	0.51

-----接下页-----

表 9、废气检测结果:

检测项目	测点编号	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果(mg/m ³)
03 月 21 日 非甲烷总烃	1	厂界东	第一次	(HJ)-240652-235	0.43
	2	厂界南	第一次	(HJ)-240652-236	0.52
	3	厂界西	第一次	(HJ)-240652-237	0.53
	4	厂界北	第一次	(HJ)-240652-238-01	0.44
	1	厂界东	第二次	(HJ)-240652-244	0.43
	2	厂界南	第二次	(HJ)-240652-245	0.34
	3	厂界西	第二次	(HJ)-240652-246	0.43
	4	厂界北	第二次	(HJ)-240652-247	0.40
	1	厂界东	第三次	(HJ)-240652-251	0.40
	2	厂界南	第三次	(HJ)-240652-252	0.41
	3	厂界西	第三次	(HJ)-240652-253	0.53
	4	厂界北	第三次	(HJ)-240652-254	0.49
	1	厂界东	第四次	(HJ)-240652-258	0.43
	2	厂界南	第四次	(HJ)-240652-259	0.49
	3	厂界西	第四次	(HJ)-240652-260	0.45
	4	厂界北	第四次	(HJ)-240652-261	0.48

-----接下页-----

表 10、废气检测结果:

检测项目	采样点位	测点 编号	样品编号	检测结果(mg/m ³)		
03 月 20 日 非甲烷总烃	车间外 厂区内	5	(HJ)-240652-041	0.71	平均 值	0.72
			(HJ)-240652-042	0.74		
			(HJ)-240652-043	0.70		
			(HJ)-240652-048	0.46	平均 值	0.53
			(HJ)-240652-049	0.55		
			(HJ)-240652-050	0.59		
			(HJ)-240652-055	0.52	平均 值	0.51
			(HJ)-240652-056	0.48		
			(HJ)-240652-057	0.54		
			(HJ)-240652-062	0.47	平均 值	0.48
			(HJ)-240652-063	0.49		
			(HJ)-240652-064	0.49		
03 月 21 日 非甲烷总烃	车间外 厂区内	5	(HJ)-240652-241	0.59	平均 值	0.47
			(HJ)-240652-242	0.51		
			(HJ)-240652-243	0.31		
			(HJ)-240652-248	0.38	平均 值	0.34
			(HJ)-240652-249	0.35		
			(HJ)-240652-250	0.28		
			(HJ)-240652-255	0.48	平均 值	0.45
			(HJ)-240652-256	0.38		
			(HJ)-240652-257	0.50		
			(HJ)-240652-262	0.54	平均 值	0.49
			(HJ)-240652-263	0.41		
			(HJ)-240652-264	0.52		

-----接下页-----

表 11、废气检测结果:

检测项目	采样 点位	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
03 月 20 日 非甲烷总烃	脱塑废气 排气筒	6	第一次	(HJ)-240652-065	1.66	1161	1.9×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-066	1.67	1159	1.9×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-067-01	1.33	1226	1.6×10 ⁻³
			平均值		1.55	1182	1.8×10 ⁻³
	喷漆、烘 干、固化 废气排气 筒	9	第一次	(HJ)-240652-084	2.48	2755	6.8×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-085	2.48	2877	7.1×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-086	2.89	2751	8.0×10 ⁻³
			平均值		2.62	2794	7.3×10 ⁻³
03 月 21 日 非甲烷总烃	脱塑废气 排气筒	6	第一次	(HJ)-240652-265	1.56	1117	1.7×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-266	1.53	1116	1.7×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-267-01	1.54	1113	1.7×10 ⁻³
			平均值		1.54	1115	1.7×10 ⁻³
	喷漆、烘 干、固化 废气排气 筒	9	第一次	(HJ)-240652-284	2.32	2744	6.4×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-285	2.70	2512	6.8×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-286	2.70	2731	7.4×10 ⁻³
			平均值		2.57	2662	6.8×10 ⁻³

注：脱塑废气排气筒、喷漆、烘干、固化废气排气筒高度均为 15m。

-----接下页-----

表 12、废气检测结果:

检测项目	采样点位	测点 编号	采样 频次	样品编号	检测结果 (无量纲)
03 月 20 日 臭气	喷漆、烘干、 固化废气排 气筒	9	第一次	(HJ)-240652-081	131
			第二次	(HJ)-240652-082	112
			第三次	(HJ)-240652-083	131
			最大值		131
03 月 21 日 臭气	喷漆、烘干、 固化废气排 气筒	9	第一次	(HJ)-240652-281	151
			第二次	(HJ)-240652-282	131
			第三次	(HJ)-240652-283	131
			最大值		151

注：喷漆、烘干、固化废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 13、废气检测结果:

检测项目	采样 点位	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
03 月 20 日 低浓度颗粒 物	抛丸废 气、喷塑 废气排气 筒	7	第一次	(HJ)-240652-070	<1.0	1670	<1.7×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-071	<1.0	1731	<1.7×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-072	<1.0	1532	<1.5×10 ⁻³
			平均值		<1.0	1644	<1.6×10 ⁻³
	喷塑废气 (北侧) 排气筒	11	第一次	(HJ)-240652-090	<1.0	1146	<1.1×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-091	<1.0	1228	<1.2×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-092	<1.0	1058	<1.1×10 ⁻³
			平均值		<1.0	1144	<1.1×10 ⁻³
03 月 21 日 低浓度颗粒 物	抛丸废 气、喷塑 废气排气 筒	7	第一次	(HJ)-240652-270	<1.0	1790	<1.8×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-271	<1.0	1653	<1.7×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-272	<1.0	1581	<1.6×10 ⁻³
			平均值		<1.0	1675	<1.7×10 ⁻³
	喷塑废气 (北侧) 排气筒	11	第一次	(HJ)-240652-290	<1.0	1180	<1.2×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-291	<1.0	1134	<1.1×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-292	<1.0	1170	<1.2×10 ⁻³
			平均值		<1.0	1161	<1.2×10 ⁻³

注：抛丸废气、喷塑废气排气筒、喷塑废气（北侧）排气筒高度均为 15m。

-----接下页-----

表 14、03 月 20 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
烘干天然 气废气排 气筒	低浓度 颗粒物	8	第一次	(HJ)-240652-075	<1.0	169	<1.7×10 ⁻⁴
			第二次	(HJ)-240652-076	<1.0	315	<3.2×10 ⁻⁴
			第三次	(HJ)-240652-077	<1.0	258	<2.6×10 ⁻⁴
			平均值		<1.0	247	<2.5×10 ⁻⁴
	氮氧化 物	8	第一次	/	10	169	1.7×10 ⁻³
			第二次	/	<3	315	<9.4×10 ⁻⁴
			第三次	/	<3	258	<7.7×10 ⁻⁴
			平均值		4	247	8.5×10 ⁻⁴
	二氧化 硫	8	第一次	/	<3	169	<5.1×10 ⁻⁴
			第二次	/	<3	315	<9.4×10 ⁻⁴
			第三次	/	<3	258	<7.7×10 ⁻⁴
			平均值		<3	247	<7.4×10 ⁻⁴

注：烘干天然气废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 15、03 月 20 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
喷漆、烘 干、固化 废气排气 筒	低浓度 颗粒物	9	第一次	(HJ)-240652-078	<1.0	2755	<2.8×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-079	<1.0	2877	<2.9×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-080	<1.0	2751	<2.8×10 ⁻³
			平均值		<1.0	2794	<2.8×10 ⁻³
	氮氧化 物	9	第一次	/	7	2755	0.019
			第二次	/	3	2877	8.6×10 ⁻³
			第三次	/	4	2751	0.011
			平均值		5	2794	0.013
	二氧化 硫	9	第一次	/	<3	2755	<8.3×10 ⁻³
			第二次	/	<3	2877	<8.6×10 ⁻³
			第三次	/	<3	2751	<8.3×10 ⁻³
			平均值		<3	2794	<8.4×10 ⁻³

注：喷漆、烘干、固化废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 16、03 月 20 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
清洗线烘 干天然气 废气排气 筒	低浓度 颗粒物	10	第一次	(HJ)-240652-087	<1.0	379	<3.8×10 ⁻⁴
			第二次	(HJ)-240652-088	<1.0	509	<5.1×10 ⁻⁴
			第三次	(HJ)-240652-089	<1.0	431	<4.3×10 ⁻⁴
			平均值		<1.0	440	<4.4×10 ⁻⁴
	氮氧化 物	10	第一次	/	<3	379	<1.1×10 ⁻³
			第二次	/	<3	509	<1.5×10 ⁻³
			第三次	/	<3	431	<1.3×10 ⁻³
			平均值		<3	440	<1.3×10 ⁻³
	二氧化 硫	10	第一次	/	<3	379	<1.1×10 ⁻³
			第二次	/	<3	509	<1.5×10 ⁻³
			第三次	/	<3	431	<1.3×10 ⁻³
			平均值		<3	440	<1.3×10 ⁻³

注：清洗线烘干天然气废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 17、03 月 21 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
烘干天然气 废气排气筒	低浓度 颗粒物	8	第一次	(HJ)-240652-275	<1.0	272	<2.7×10 ⁻⁴
			第二次	(HJ)-240652-276	<1.0	328	<3.3×10 ⁻⁴
			第三次	(HJ)-240652-277	<1.0	317	<3.2×10 ⁻⁴
			平均值		<1.0	306	<3.1×10 ⁻⁴
	氮氧化 物	8	第一次	/	<3	272	<8.2×10 ⁻⁴
			第二次	/	<3	328	<9.8×10 ⁻⁴
			第三次	/	<3	317	<9.5×10 ⁻⁴
			平均值		<3	306	<9.2×10 ⁻⁴
	二氧化 硫	8	第一次	/	<3	272	<8.2×10 ⁻⁴
			第二次	/	<3	328	<9.8×10 ⁻⁴
			第三次	/	<3	317	<9.5×10 ⁻⁴
			平均值		<3	306	<9.2×10 ⁻⁴

注：烘干天然气废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 18、03 月 21 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
喷漆、烘 干、固化 废气排气 筒	低浓度 颗粒物	9	第一次	(HJ)-240652-278	<1.0	2744	<2.7×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-240652-279	<1.0	2512	<2.5×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-240652-280	<1.0	2731	<2.7×10 ⁻³
			平均值		<1.0	2662	<2.7×10 ⁻³
	氮氧化 物	9	第一次	/	6	2744	0.016
			第二次	/	<3	2512	<7.5×10 ⁻³
			第三次	/	<3	2731	<8.2×10 ⁻³
			平均值		3	2662	8.0×10 ⁻³
	二氧化 硫	9	第一次	/	<3	2744	<8.2×10 ⁻³
			第二次	/	<3	2512	<7.5×10 ⁻³
			第三次	/	<3	2731	<8.2×10 ⁻³
			平均值		<3	2662	<8.0×10 ⁻³

注：喷漆、烘干、固化废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 19、03 月 21 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
清洗线烘 干天然气 废气排气 筒	低浓度 颗粒物	10	第一次	(HJ)-240652-287	<1.0	475	<4.8×10 ⁻⁴
			第二次	(HJ)-240652-288	<1.0	488	<4.9×10 ⁻⁴
			第三次	(HJ)-240652-289	<1.0	471	<4.7×10 ⁻⁴
			平均值		<1.0	478	<4.8×10 ⁻⁴
	氮氧化 物	10	第一次	/	<3	475	<1.4×10 ⁻³
			第二次	/	<3	488	<1.5×10 ⁻³
			第三次	/	4	471	1.9×10 ⁻³
			平均值		<3	478	<1.6×10 ⁻³
	二氧化 硫	10	第一次	/	<3	475	<1.4×10 ⁻³
			第二次	/	<3	488	<1.5×10 ⁻³
			第三次	/	<3	471	<1.4×10 ⁻³
			平均值		<3	478	<1.4×10 ⁻³

注：清洗线烘干天然气废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

表 20、生产废水检测结果:

采样点位	采样 频次	测点 编号	样品编号	样品性状	pH 值, 无量纲	悬浮物, mg/L	化学需氧 量, mg/L	氨氮(以 N 计), mg/L	总氮(以 N 计), mg/L	石油类, mg/L	氯化物, mg/L
03 月 20 日 生产废水处 理设施进口	第一次	12	(HJ)-240652-093	微白、微浑	10.3(水温 13.2℃)	226	556	0.208	13.6	25.5	0.66
	第二次		(HJ)-240652-094	微白、微浑	10.2(水温 13.2℃)	230	569	0.216	13.1	25.9	0.66
	第三次		(HJ)-240652-095	微白、微浑	10.3(水温 13.2℃)	220	575	0.197	12.3	26.1	0.66
	第四次		(HJ)-240652-096	微白、微浑	10.3(水温 13.2℃)	240	562	0.195	12.6	25.5	0.69
03 月 21 日 生产废水处 理设施进口	第一次	12	(HJ)-240652-293	微白、微浑	10.3(水温 13.2℃)	208	569	0.184	13.1	25.9	0.69
	第二次		(HJ)-240652-294	微白、微浑	10.3(水温 13.1℃)	214	578	0.195	12.7	26.3	0.69
	第三次		(HJ)-240652-295	微白、微浑	10.3(水温 13.3℃)	206	575	0.186	12.5	25.6	0.66
	第四次		(HJ)-240652-296	微白、微浑	10.3(水温 13.2℃)	220	582	0.178	13.0	25.9	0.66

-----按下页-----

表 21、生产废水检测结果:

采样点位	采样 频次	测点 编号	样品编号	样品性状	pH 值, 无量纲	悬浮物, mg/L	化学需氧 量, mg/L	氨氮(以 N 计), mg/L	总氮(以 N 计), mg/L	石油类, mg/L	氟化物, mg/L
03 月 20 日 生产废水处 理设施出口	第一次	13	(HJ)-240652-097	无色、透明	8.8 (水温 13.1℃)	124	311	0.153	12.0	3.74	0.44
	第二次		(HJ)-240652-098	无色、透明	8.9 (水温 13.2℃)	138	328	0.154	11.5	3.75	0.42
	第三次		(HJ)-240652-099	无色、透明	8.9 (水温 13.2℃)	128	318	0.157	11.7	3.69	0.42
	第四次		(HJ)-240652-100	无色、透明	8.9 (水温 13.2℃)	132	322	0.140	11.2	3.77	0.44
03 月 21 日 生产废水处 理设施出口	第一次		(HJ)-240652-297	无色、透明	8.9 (水温 13.1℃)	136	358	0.149	11.4	3.21	0.42
	第二次		(HJ)-240652-298	无色、透明	8.8 (水温 13.1℃)	128	347	0.157	11.1	3.26	0.42
	第三次		(HJ)-240652-299	无色、透明	8.9 (水温 13.1℃)	130	355	0.149	10.4	3.20	0.42
	第四次		(HJ)-240652-300	无色、透明	8.9 (水温 13.1℃)	134	342	0.140	10.9	3.33	0.44

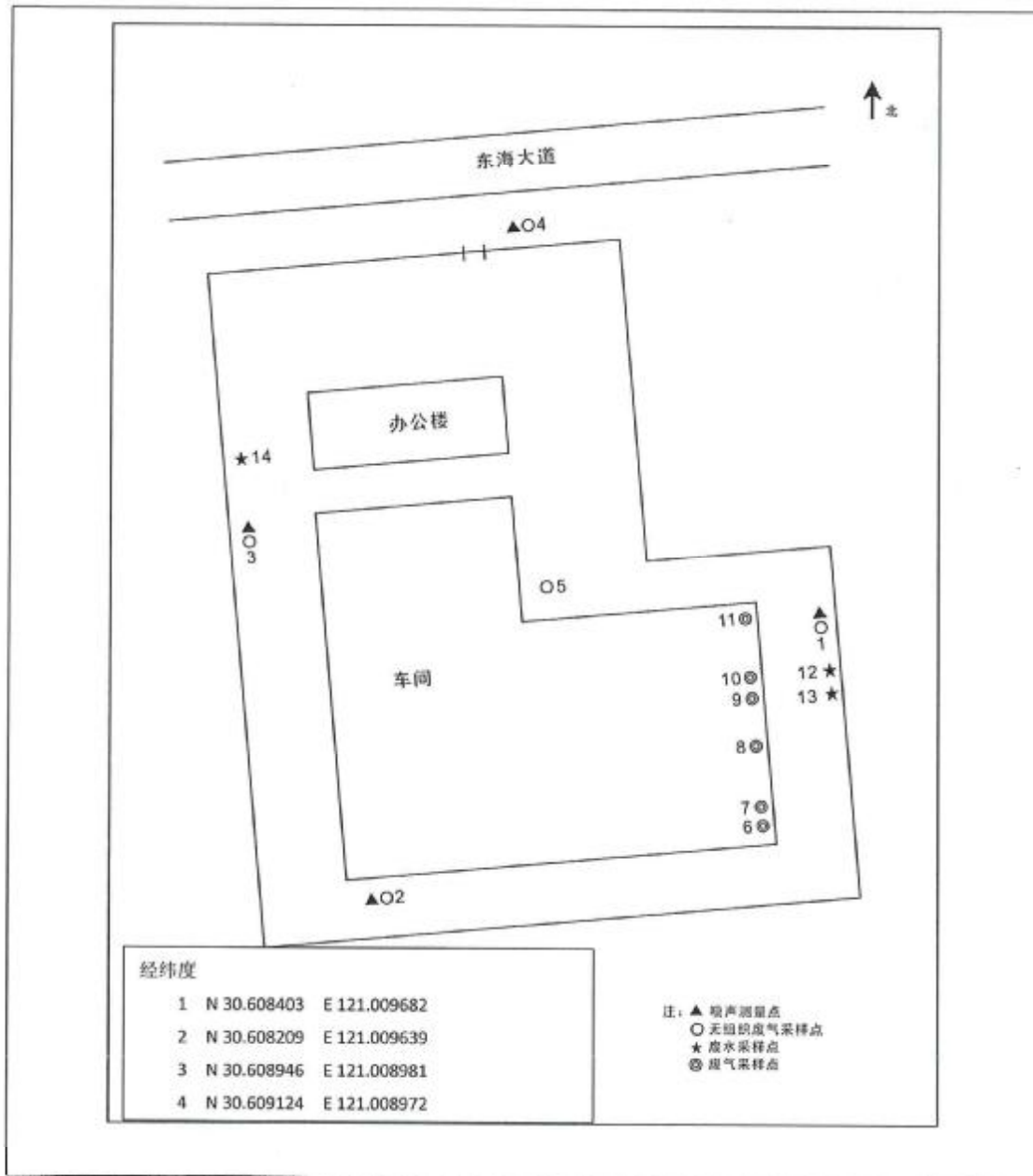
-----接下一页-----

表 22、生产废水检测结果:

采样点位	采样 频次	测点 编号	样品编号	样品性状	pH 值, 无量纲	总悬浮物, mg/L	化学需氧 量, mg/L	氨氮(以 N 计), mg/L	总氮(以 N 计), mg/L	石油类, mg/L	氯化物, mg/L
03 月 20 日 总入网口	第一次	14	(HJ)-240652-101	微黄、微浑	7.8 (水温 13.6℃)	154	388	27.8	41.4	6.04	0.26
	第二次		(HJ)-240652-102	微黄、微浑	7.7 (水温 13.6℃)	162	375	27.3	39.7	5.90	0.26
	第三次		(HJ)-240652-103	微黄、微浑	7.8 (水温 13.7℃)	150	382	28.1	39.9	6.00	0.26
	第四次		(HJ)-240652-104-01	微黄、微浑	7.8 (水温 13.7℃)	158	385	27.8	39.2	5.97	0.24
03 月 21 日 总入网口	第一次	14	(HJ)-240652-301	微黄、微浑	8.5 (水温 14.3℃)	166	342	28.5	38.3	5.22	0.24
	第二次		(HJ)-240652-302	微黄、微浑	8.6 (水温 14.3℃)	162	355	28.2	37.6	5.19	0.26
	第三次		(HJ)-240652-303	微黄、微浑	8.6 (水温 14.4℃)	158	348	28.3	38.6	5.18	0.24
	第四次		(HJ)-240652-304-01	微黄、微浑	8.5 (水温 14.4℃)	164	345	28.7	39.3	5.24	0.24

-----接下一页-----

测点示意图:



-----接下页-----

附表 1

检测点位	采样日期	排气压力 (kPa)	排气流速 (m/s)	排气温度(℃)	水分含量 (%)
脱塑废气排气筒	03 月 20 日	-0.02	3.4	87.2	1.76
		0.01	3.4	87.3	1.72
		0.01	3.6	87.5	1.72
抛丸废气、喷塑 废气排气筒	03 月 20 日	0.00	2.5	13.5	2.14
		0.00	2.6	13.8	2.15
		0.00	2.3	13.6	2.14
烘干天然气废气 排气筒	03 月 20 日	-0.03	1.8	56.1	1.23
		-0.08	3.3	49.2	1.23
		-0.07	2.7	48.5	1.22
喷漆、烘干、固 化废气排气筒	03 月 20 日	0.00	2.4	56.1	1.47
		-0.01	2.5	54.7	1.42
		0.00	2.4	55.9	1.42
清洗线烘干天然 气废气排气筒	03 月 20 日	-0.06	2.5	45.1	1.21
		-0.07	3.4	48.5	1.23
		-0.06	2.9	50.2	1.22
喷塑废气(北侧) 排气筒	03 月 20 日	-0.04	2.7	15.2	2.12
		-0.06	2.9	15.2	2.12
		-0.06	2.5	15.2	2.13

-----接下页-----

附表 2

检测点位	采样日期	排气压力 (kPa)	排气流速 (m/s)	排气温度(℃)	水分含量(%)
脱塑废气排气筒	03月21日	0.00	3.3	87.9	1.71
		-0.02	3.3	88.1	1.72
		-0.02	3.3	87.9	1.71
抛丸废气、喷塑 废气排气筒	03月21日	0.02	2.7	13.6	2.15
		-0.01	2.5	14.1	2.16
		-0.01	2.4	14.2	2.15
烘干天然气废气 排气筒	03月21日	0.01	2.9	52.8	1.64
		-0.03	3.5	52.6	1.61
		-0.05	3.4	53.2	1.60
喷漆、烘干、固 化废气排气筒	03月21日	0.01	2.4	55.3	1.41
		-0.01	2.2	55.2	1.49
		0.00	2.4	55.3	1.45
清洗线烘干天然 气废气排气筒	03月21日	0.00	3.2	48.1	1.78
		-0.04	3.3	48.7	1.74
		-0.04	3.2	49.2	1.78
喷塑废气(北侧) 排气筒	03月21日	-0.02	2.8	15.2	2.10
		-0.05	2.7	15.6	2.23
		-0.05	2.8	16.1	2.16

-----以下空白-----



检测报告

项目名称: 年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目三同时
竣工检测

委托单位: 浙江田渡滨实业有限公司

受检单位: 浙江田渡滨实业有限公司

检测类别: 委托检测



本公司声明

- 一、本报告无本公司“检测专用章”或公章无效。
- 二、本报告不得有涂改、增删，检测印章不符合者无效。
- 三、本报告无审核人、批准人签字无效。
- 四、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检测专用章”或公章无效。
- 五、对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、非本公司采样的送样委托检测结果仅对收到的样品负责。

联系地址：浙江省嘉兴市海盐县武原街道盐北路 365 号海盐国际紧固件五金城 B20 幢

邮政编码：314300

联系电话：0573-86026111

传 真：0573-86027111

报告解释：18057369830

项目名称 年产 5000 套自动化汽车涂胶机配件建设项目三同时竣工检测

样品类别 委托检测 样品性状 /

采样日期 2024 年 06 月 01 日、06 月 04 日

现场检测/采样人员 张云辉、黄海佳、姚名煜、徐佳伟

联系人 王工 联系电话 13818983844

检测日期 2024 年 06 月 01 日-06 月 06 日 检测地点 浙江云广检测技术有限公司

委托方及地址 浙江田渡浜实业有限公司/海盐县经济开发区东海大道 508 号

表 1、检测方法依据及仪器设备:

检测项目	分析依据及标准	主要仪器设备
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 (0.1mg)、 低浓度恒温恒湿称量设备
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	自动烟尘烟气测试仪
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘烟气测试仪

检测结果见下页

报告编制: 王雨婷

审核: 曹露

批准:

签发日期: 2024.6.19
(检验检测专用章)

表 2、气象状况

采样期间气象条件					
采样日期	天气情况	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(KPa)
06 月 01 日	/	/	/	24.1	101.50
06 月 04 日	/	/	/	24.1	101.50

表 3、06 月 01 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	废气排放 量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)
脱塑废气 排气筒	低浓度 颗粒物	1	第一次	(HJ)-241106-001	11.7	493	5.8×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-241106-002	9.3	437	4.1×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-241106-003	10.3	369	3.8×10 ⁻³
			平均值		10.4	433	4.5×10 ⁻³
	氮氧化 物		第一次	/	<3	493	<1.5×10 ⁻³
			第二次	/	<3	437	<1.3×10 ⁻³
			第三次	/	<3	369	<1.1×10 ⁻³
			平均值		<3	433	<1.3×10 ⁻³
	二氧化 硫		第一次	/	3	493	1.5×10 ⁻³
			第二次	/	<3	437	<1.3×10 ⁻³
			第三次	/	<3	369	<1.1×10 ⁻³
			平均值		<3	433	<1.3×10 ⁻³

注：脱塑废气排气筒高度为 15m。

-----按下页-----

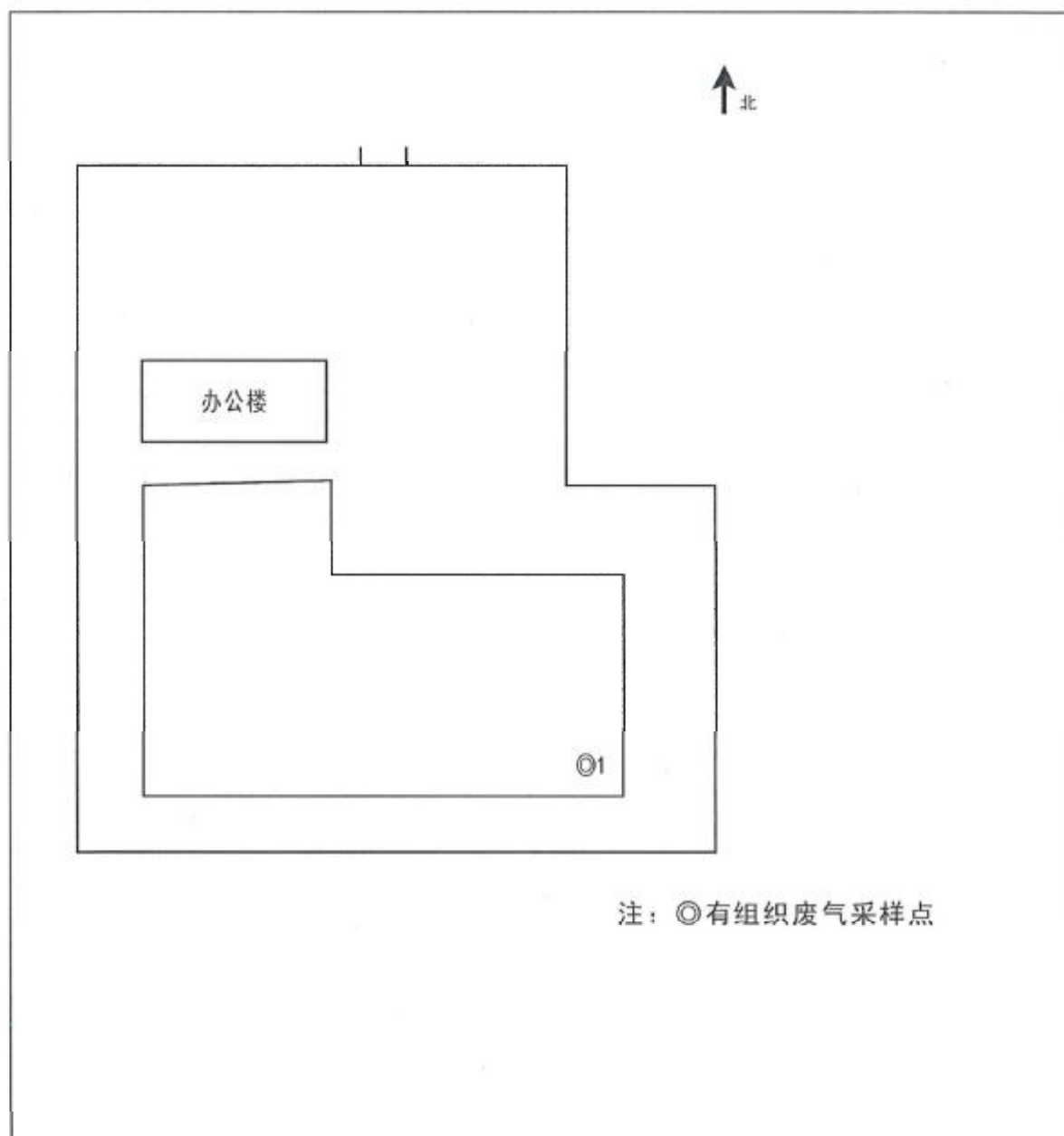
表 4、06 月 04 日废气检测结果:

采样 点位	检测 项目	测点 编号	采样频 次	样品编号	检测结果 (mg/m³)	废气排放 量（m³/h）	排放速率 (kg/h)
脱塑废气 排气筒	低浓度 颗粒物	1	第一次	(HJ)-241106-006	12.4	405	5.0×10 ⁻³
			第二次	(HJ)-241106-007	13.2	383	5.1×10 ⁻³
			第三次	(HJ)-241106-008	10.9	400	4.4×10 ⁻³
			平均值		12.2	396	4.8×10 ⁻³
	氮氧化 物		第一次	/	<3	405	<1.2×10 ⁻³
			第二次	/	<3	383	<1.1×10 ⁻³
			第三次	/	<3	400	<1.2×10 ⁻³
			平均值		<3	396	<1.2×10 ⁻³
	二氧化 硫		第一次	/	<3	405	<1.2×10 ⁻³
			第二次	/	<3	383	<1.1×10 ⁻³
			第三次	/	<3	400	<1.2×10 ⁻³
			平均值		<3	396	<1.2×10 ⁻³

注：脱塑废气排气筒高度为 15m。

-----接下页-----

测点示意图:



注: ①有组织废气采样点

-----接 下 页 -----

附表 1

检测点位	采样日期	排气压力 (kPa)	排气流速 (m/s)	排气温度(℃)	水分含量 (%)
脱塑废气排气筒	06 月 01 日	0.00	1.9	192.3	2.42
		-0.01	2.2	334.9	2.42
		-0.01	2.0	381.4	2.42
脱塑废气排气筒	06 月 04 日	-0.01	2.0	323.0	2.38
		-0.02	1.9	326.0	2.38
		-0.04	2.0	330.0	2.38

-----以下空白-----